



1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.
3. Термообработка HB=270-290.

A1150-04-85A						
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал подачи (левого исп.)	Лит.	Масса
Разраб.	Жанцева			РПМ станок ХПТР 15-30		12,26
Проб.	Еникеев				Лист	Листов 1
Т.контр.				Сталь 45X ГОСТ 4543-71	А3ТМ - ОГК	
Н.контр.	Зайцева				Формат А3х2	
Утв.					Копировал	