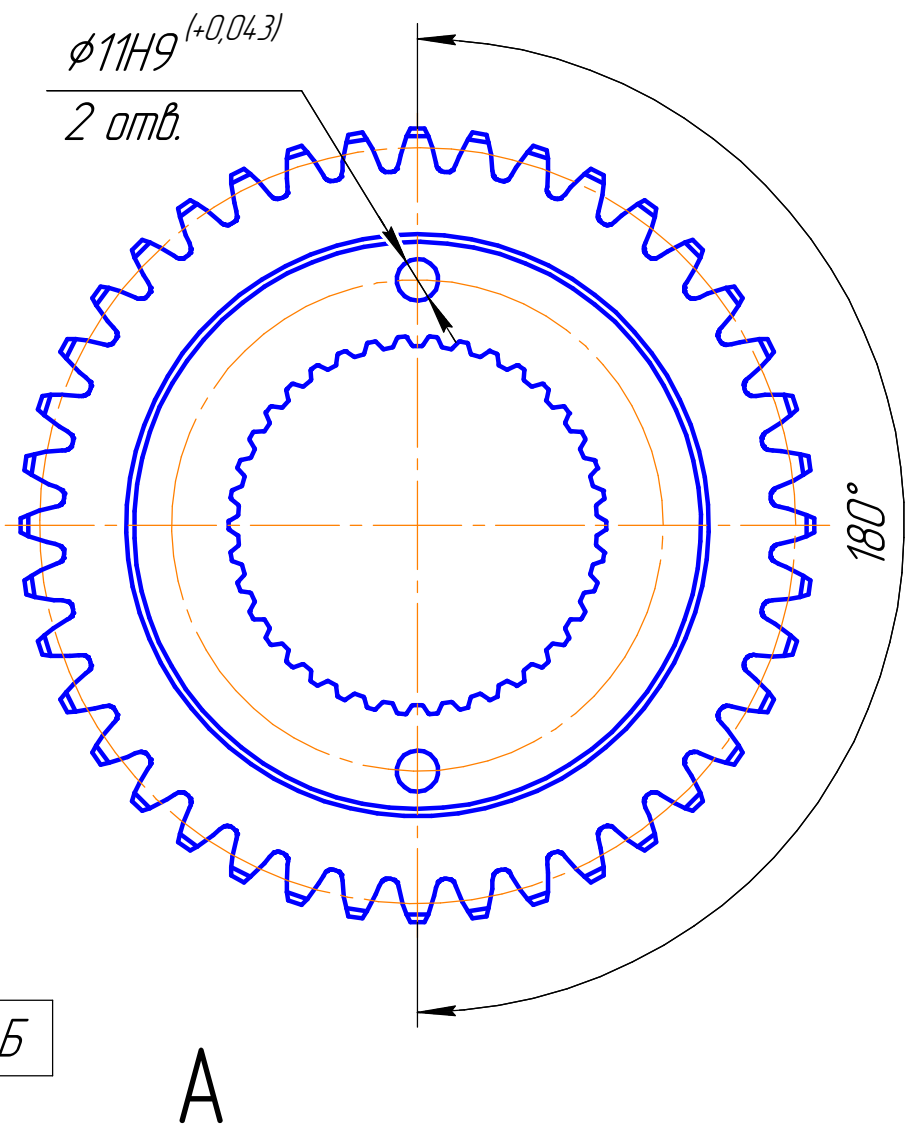
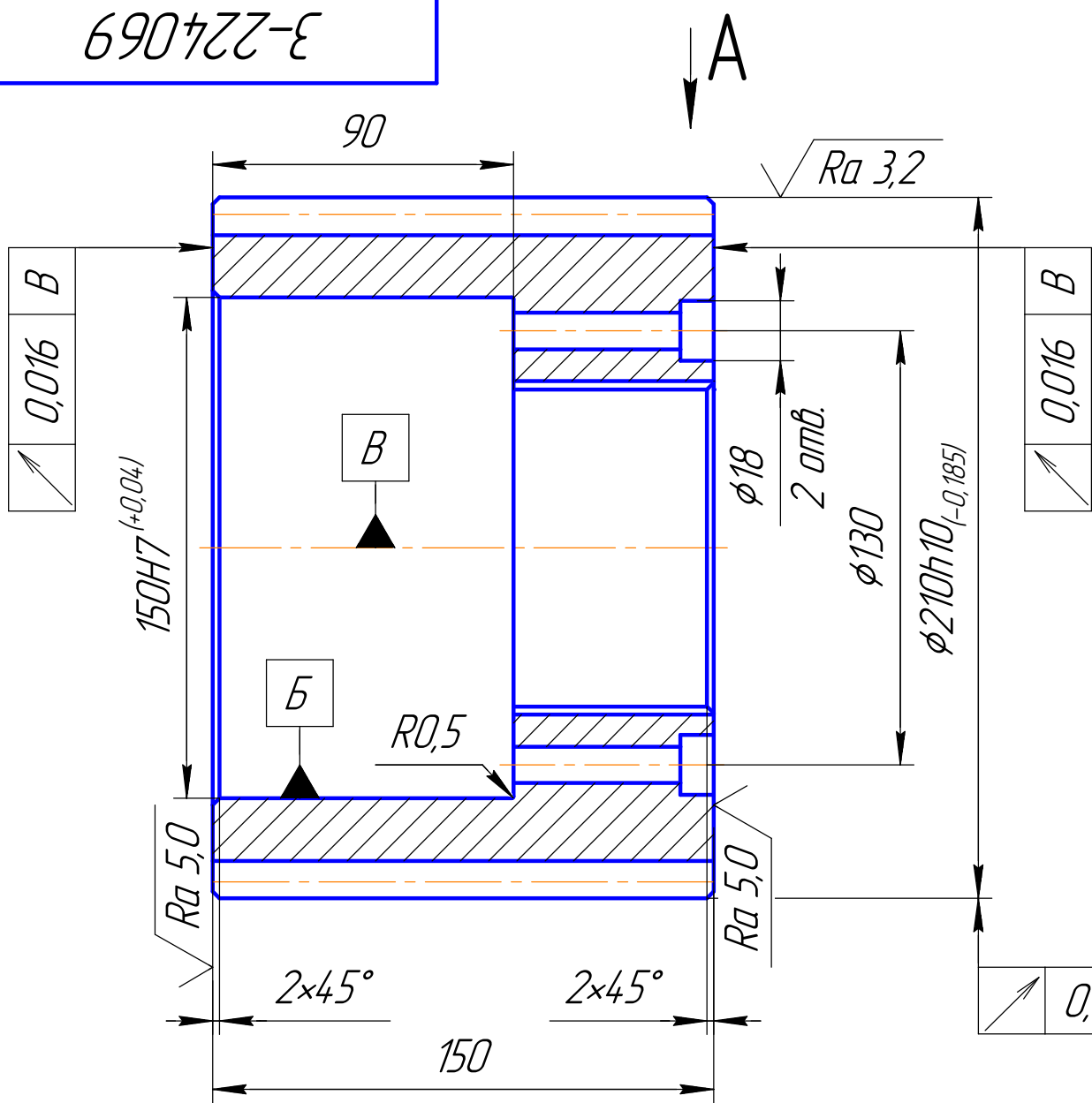


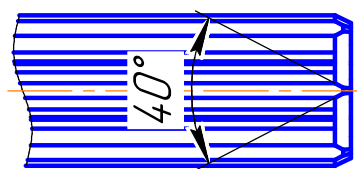
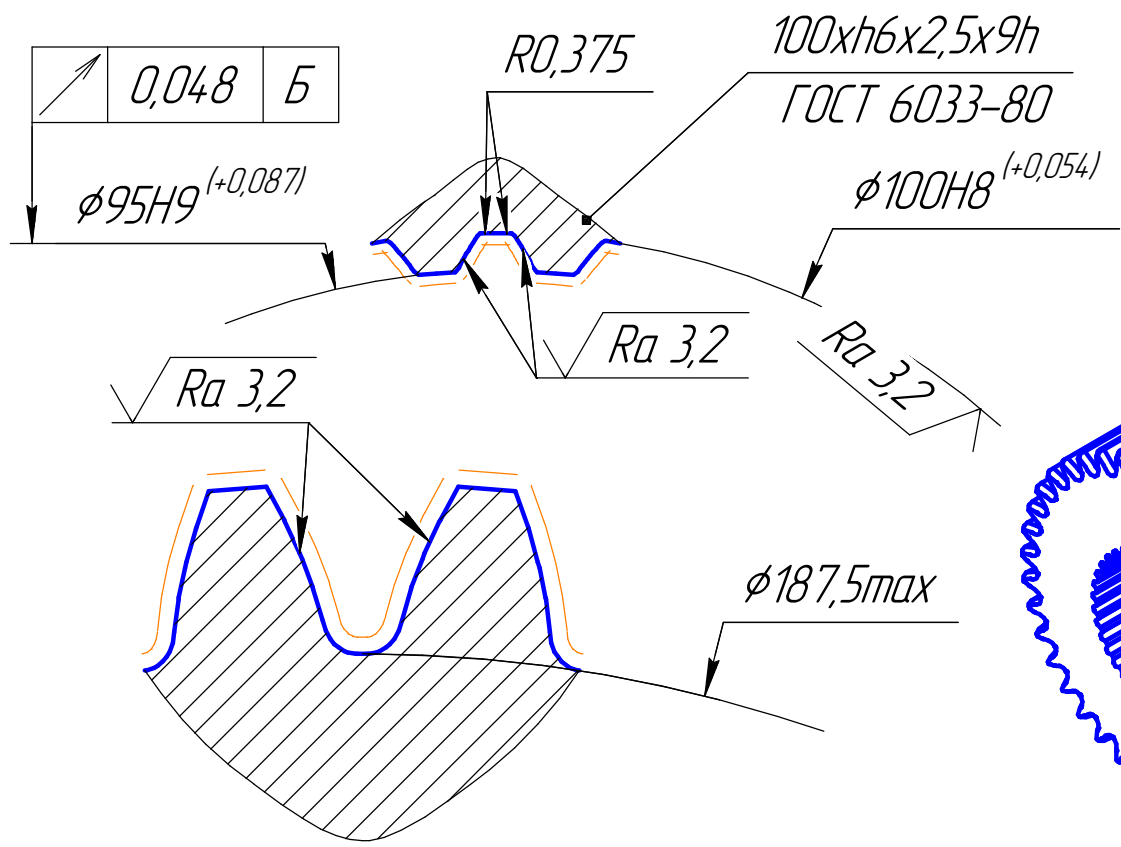
690422-Э



✓ Ra 12,5 (✓)

Модуль	m	5
Число зубьев	z	40
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Длина общей нормали	W	69,224 ^{+0,08} _{-0,18}
Допуск на колебание длины общей нормали	F _{vw}	0,04
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	F _i ^{''}	0,08
За одорот колеса На одном зубе	f _i ^{''}	0,028
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	F _r	0,056
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	f _r	0,016
Допуск на погрешность профиля зуба	f _{pt}	±0,02
Отклонение основного шага		
Делительный диаметр	d	200
Допуск на погрешность направления зуба	F _β	0,02
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		

Условное обозначение шлицев	100х6х2,5х9h	ГОСТ 6033-80
Модуль	m	2,5
Число зубьев	z	38
Диаметр ролика	d _p	4,345
Размер по роликам	M _d	103,259 ^{+0,12} _{+0,045}
Номинальная делительная окружная ширина впадины втулки	s	5,226 ^{+0,08} _{-0,03}
Допуск на погрешность направления зуба	F _β	0,045
Радиальное биение зубчатого венца	F _r	0,04
Делительный диаметр	d	95



- Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ±IT14/2.
- Термообработка зубьев HRC=40-50.

3-224069					Лит.			Масса	Масштаб
Венец зубчатый патрона стержня								20,51	1:2
40 ГОСТ 1133-71					Лист			Листов 1	
Круг 35ХМ ГОСТ 4543-71								ЭЗТМ	
Копировал								ОГК - КБХПТ	
								Формат А3	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Миронцев			
Пров.				
Т.контр.				
Руковод.	Миронцев			
Н.контр.	Кириякова			
Утв.				