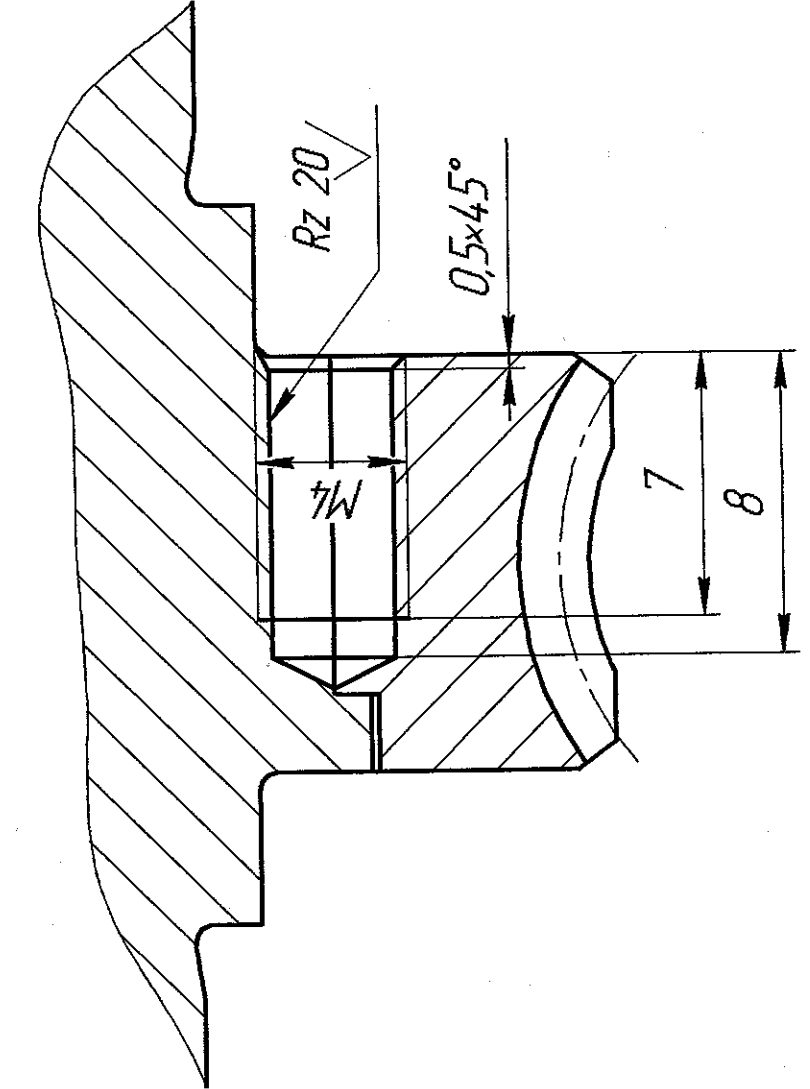


1. $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{17,14}{2}$.
2. Острые кромки, обработавшиеся в результате механической обработки, припуск на фаски $0,5 \times 45^\circ$.
3. Неукрепленная шероховатость механически обработанных поверхностей – $Rz\ 80 \sqrt{\quad}$.
4. *Размеры для справок.

Характеристика существующей червячной передачи редуктора:
 $Z_1/Z_2 = 1/61, m = 0,72$.

[illegible]