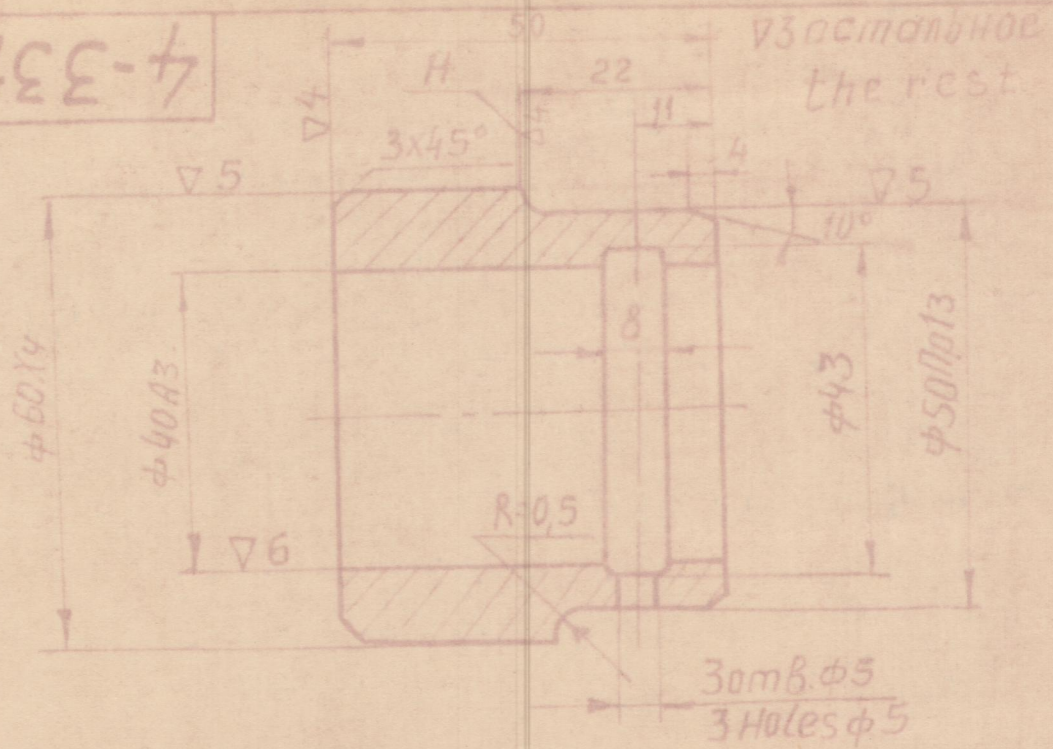


4-331278



1. Требования к отливке по ТУ IIII-63.
2. Биеение поверхности ф60H4 относительно оси отверстия ф40 A3 не более половины допуска на ф60 H4.
3. Неперпендикулярность торца "H" к поверхности ф50 пр13 не более 0,06 мм.

1. Technical requirements for casting are according to "ТУ IIII-63".
2. Run-out of surface ф60H4 with reference to ф40 A3 hole center line should not exceed half the tolerance per ф60 H4.
3. Deviation from perpendicularity of end face "H" with reference to surface ф50 пр13 should not exceed 0,06 mm.

С подлинником 4-331278 выпуска 1961г.

Сверил Макс, 26/8-III

Заверил: ВВ

Подпись и дата Взам. ед.	К чертежу Arrgt Dwg				Согласовано 248-128		
	Втулка 40 x 60 x 50 Bushing				4-331278		
	изм	кол	Докум.	подп.	дата	Литера	Вес
	№	№	№	Signature	Date	Letter	Wt
Констр.	Каспич						0,55
Руковод	Сухарева						1:1
Нормков	Ган						
БрАЖ9-4л				лист 1 из 1			
гост 493-54				лист 1 из 1			
бронза				лист 1 из 1			