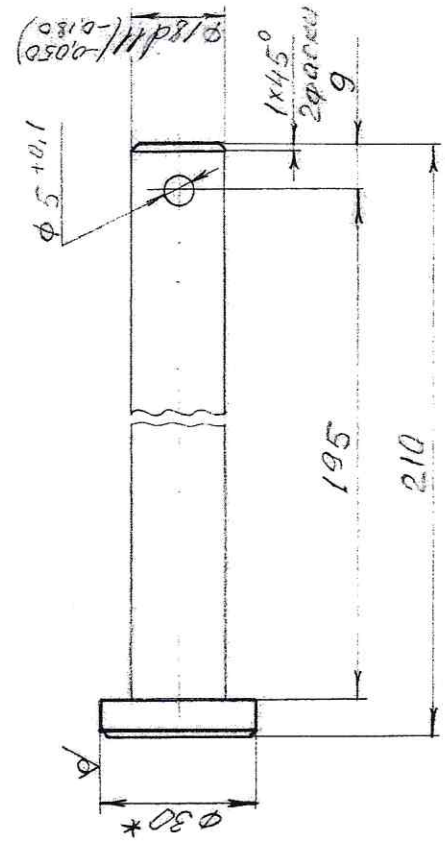


0.02 (M)

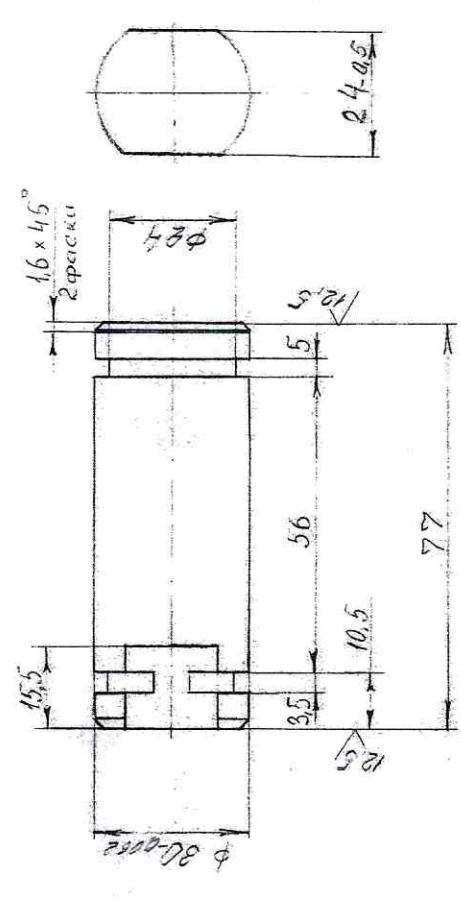


1. \* Размеры для справок  
 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. №	Дата	Подп.	Дата
Разраб.	16.11.88	16.11.88	16.11.88
Проект.	5.07.07.00.00.003	5.07.07.00.00.003	5.07.07.00.00.003
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			

Изм. № по д.д.	188	Изм. № по д.д.	185
Лист	1	Лист	1
Масса	1,2	Масса	0,4
Масштаб	1:1	Масштаб	1:1
1.5.07.07.00.00.003		1.5.07.07.00.00.002	
Объ		Панель	
Крив. В. 30 ГИЛТ 2590-88		Сталь 45-Г-8 ГОСТ 1050-74	
См. 301 ГОСТ 535-88			

0.02 (M)



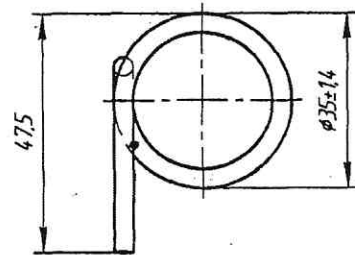
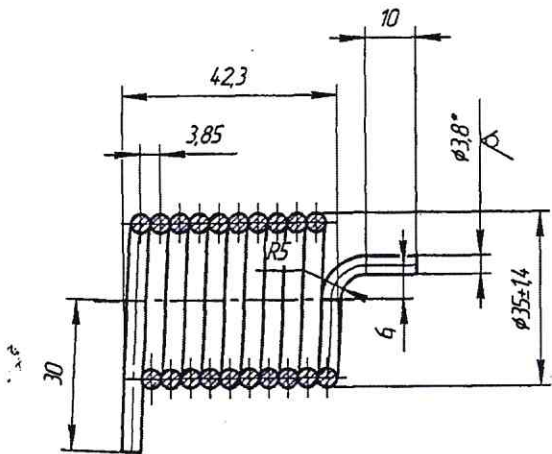
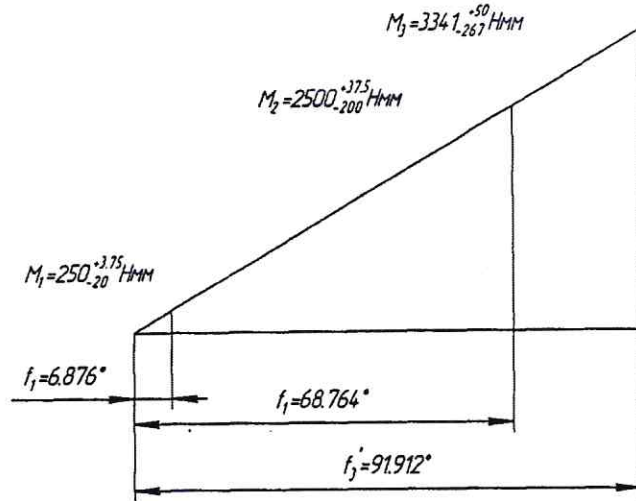
Неуказанные предельные отклонения  
 размеров:  $\pm IT14$

Изм. № по д.д.	185	Изм. № по д.д.	185
Лист	1	Лист	1
Масса	0,4	Масса	0,4
Масштаб	1:1	Масштаб	1:1
1.5.07.07.00.00.002		1.5.07.07.00.00.002	
Панель		Панель	
Сталь 45-Г-8 ГОСТ 1050-74		Сталь 45-Г-8 ГОСТ 1050-74	

Изм. № по д.д.	185	Изм. № по д.д.	185
Лист	1	Лист	1
Масса	0,4	Масса	0,4
Масштаб	1:1	Масштаб	1:1
1.5.07.07.00.00.002		1.5.07.07.00.00.002	
Панель		Панель	
Сталь 45-Г-8 ГОСТ 1050-74		Сталь 45-Г-8 ГОСТ 1050-74	

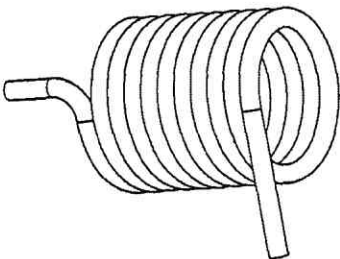
√ Ra 12,5 (√)

СС 40.168.00.001



СС 40.168.00.001 изображено  
СС 40.168.00.001-01 направление наводки - левое

1. Модуль упругости  $E = 206000$  МПа
2. HRC 42.50.
3. Напряжение нормальное при изгибе (максимальное)  
Бизг = 684 МПа
4. Число рабочих витков  $n = 10,3$
5. Направление наводки - правое
6. Жесткость пружины  $Z = 31$  Н/мм
7. Длина развернутой пружины без зацепов  $L = 1028$  мм.
8. Класс пружины 2
9. Разряд пружины 3.
11. \*Размеры для справок.



СС 40.168.00.001				Лит	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	0	0,09	1:1
Разработ.	Лоскутов	Лоскутов	08/2012			
Проект.	Лоскутов	Лоскутов		Лист	Листов	1
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.	Лоскутов	Лоскутов				
				Пружина кручения		
				Проволока 60С2А-Н-2-3,80 ГОСТ 14963-78		

Копировал

Формат А3

Лист 10

Лист 10

Лист 10

Лист 10

Лист 10

Лист 10

Лист 10

Лист 10





№	Изм.	Дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
15													
19													
20													
22													

Инд. № подл.	15.07.07.02.00.002	Инд. № дубл.	
Подп. и дата	15.07.07	Подп. и дата	

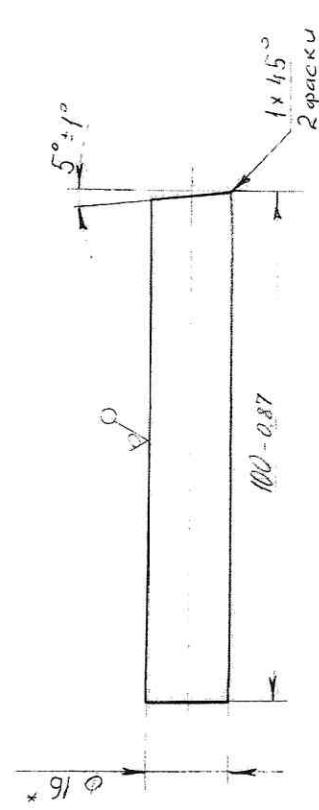
Изм. № подл.	128	Изм. № докум.	15.07.07.02.00.002
Подп. и дата	15/07/90	Разраб.	Прищевый
Взам. инв. №		Проев.	Вахарьев
Инд. № дубл.		Т. контр.	
Инд. № подл.		И. контр.	Савельев
Подп. и дата		Уте.	Савельев

Лит.	Масса	Масштаб
	0,16	1:1
Лист	Листов	
	1	

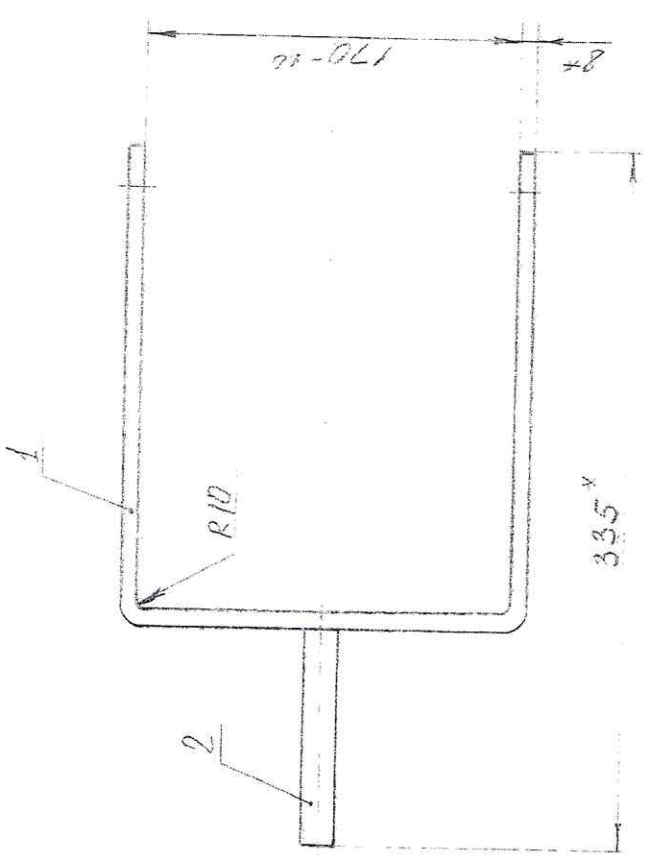
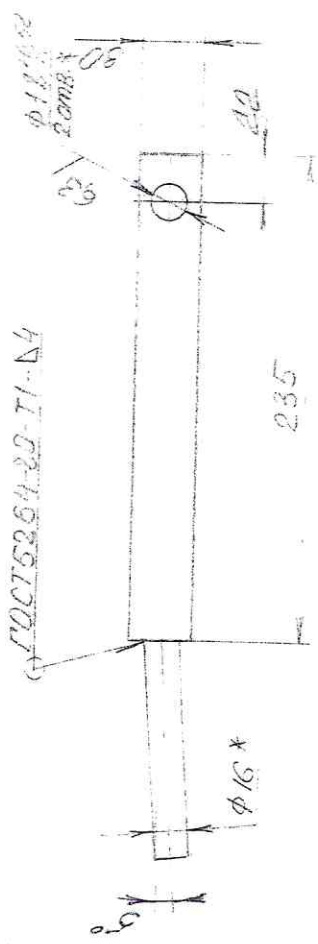
  

Круж. б. 16 ГОСТ 2590-88  
С.м. 3 ГОСТ 535-88



\* Размер для справок

97 000 00 00 00 00 00 00



\* Размеры для справок  
 1.  $\frac{170}{2}$   
 2.  $\frac{170}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Иванов	Иванов	15.07.02
Пров.		Иванов	Иванов	
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Лист	Масса	Масштаб
14	14	1:2,5

Лист	Листов
1	1

15.07.07.02 00.000.05

Скоба

Сборочный чертёж

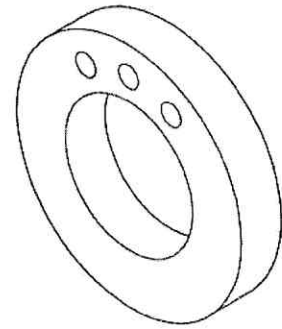
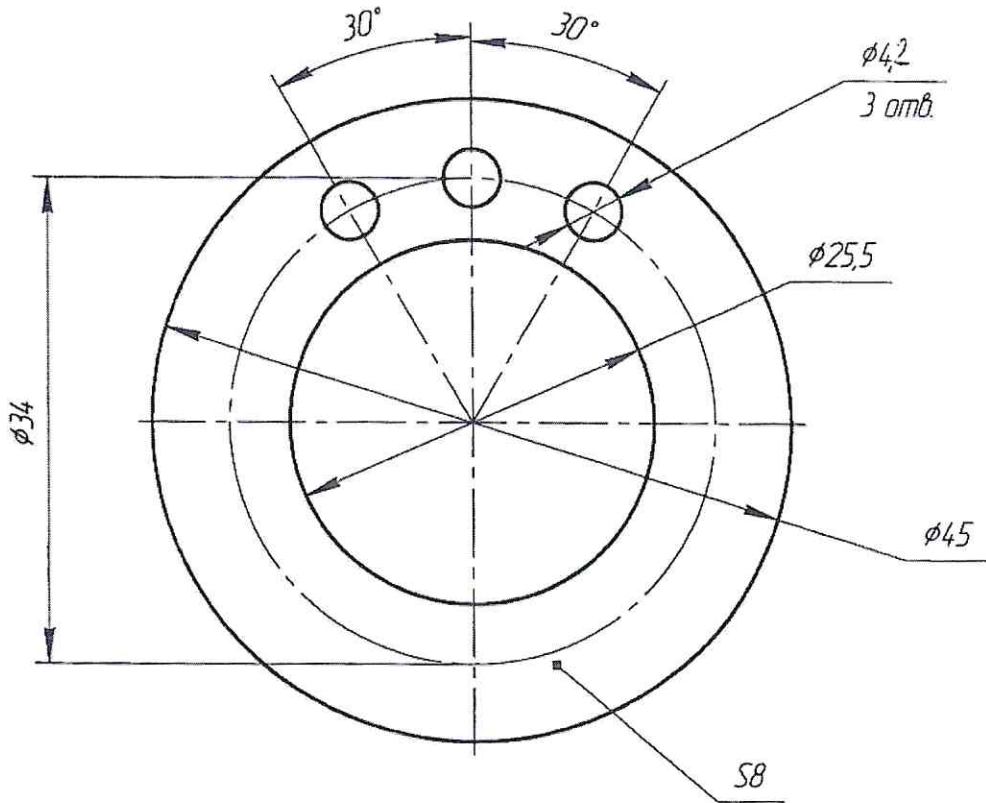
№ подл.	177
Лист	177
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Лист	
Дата	





СС 40.168.00.002

$\sqrt{Ra\ 12,5}$  (✓)



Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лоскутов	СС.175-13	ЛЛ	04.13
Проб.	Лоскутов			08.2012
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Лоскутов			

СС 40.168.00.002

Шайба упорная

Сталь 10 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
	0,07	2:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4