

$$\sqrt{50} (\sqrt{})$$

Справ. №

Подн. и дата

Инв. № дубл.

ВЗАМ. УНВ. №

Тодн. у дама

ИНВ. № подл.

164

130

 6^*

1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – с/.
3. Предельные отклонения размеров и качество поверхности реза П1111 по ГОСТ 14792-80.

10DD.01.700.15

| | | | | | | | | |
|------------|-----------------|----------|------------|------|----------------------------------|------|----------|---------|
| | | | | | 10DD.01.700.15 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Косынка кронштейна скребка | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Павлова М.В. | | 13.04.2018 | | | | 1 | 1:2 |
| Проверил | Виноградов М.С. | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Гл.констр. | Виноградов М.С. | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |
| | | | | | 6 ГОСТ 19903-74 | | | |
| | | | | | Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89 | | | |

Копировал

Формат А4