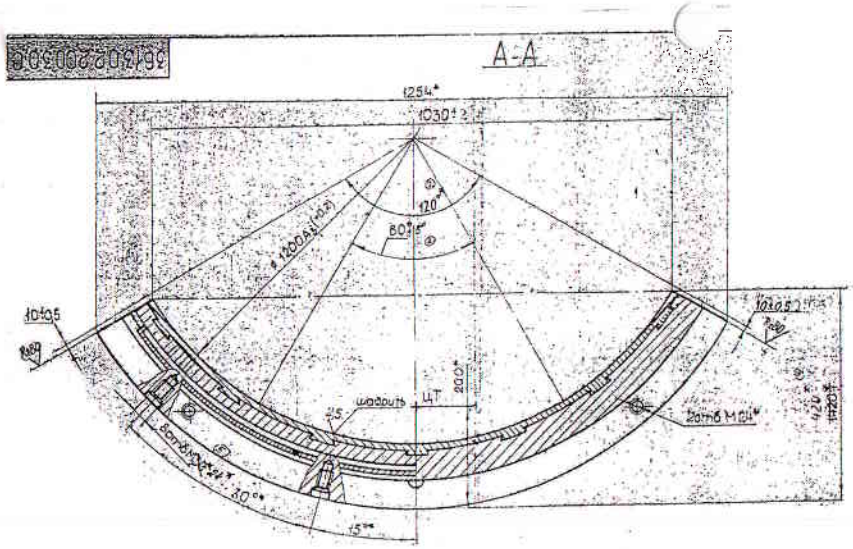

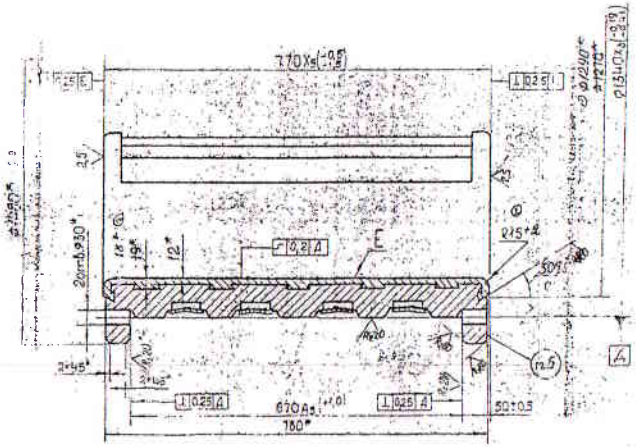

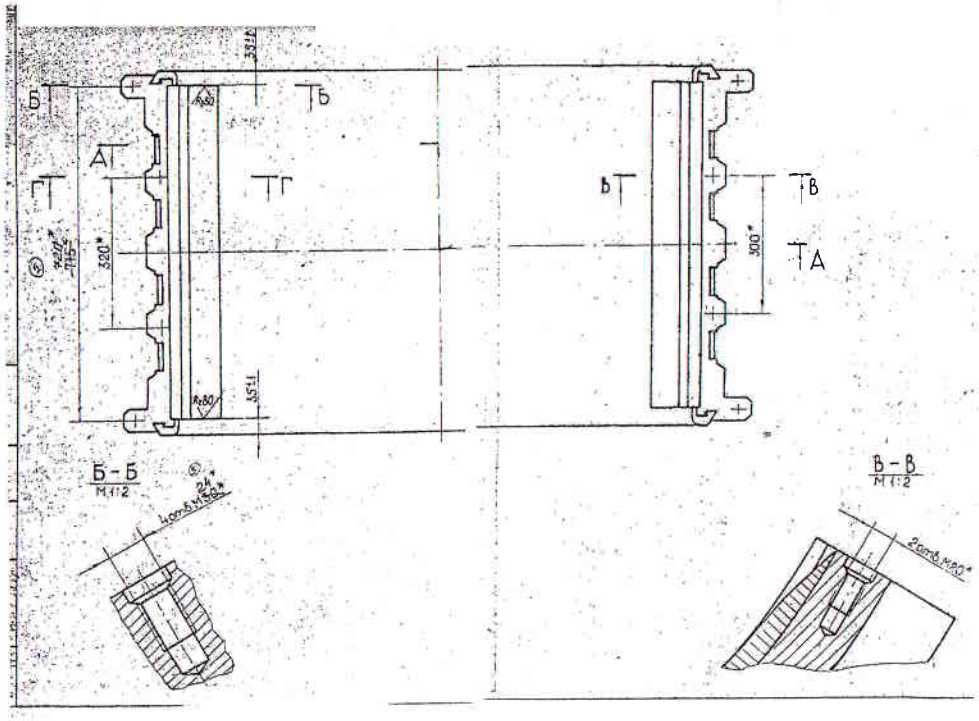

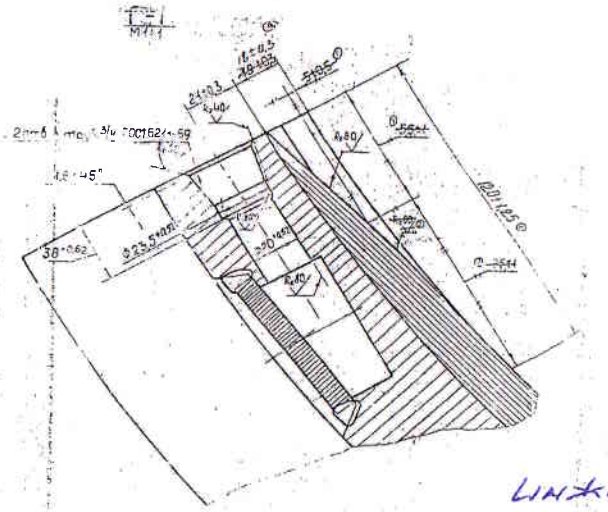

1. Размеры для справок.

2. Поверхность Е шабрить до 6..., 8... пятен касания в ... 25×25 ... угле 90°.

3. После заливки баббитом и механической обработки полость охлаждения испытать гидравлически давлением 5 кг/см². Течь не допускается.

4. При поставке на запчасти:

а) шабровку поверхности Е выполнять у заказчика.

б) покрытие по ГОСТ 9.032-74, эмаль ВЛ-515 красная коричневая ТУ 6-10-1052-70 V. Ж2. 9.014-74

в) консервацию производить по ГОСТ 13168-69, группа II, категория условий хранения и транспортировки Ж2, срок действия консервации 3 года.

5. Маркировать обозначение чертежа.

инженер ППР ОТМ Абдумаев

Перработан с чертежа 3611.02.030.

					3613.02.200.3.0.СБ			
Разраб.	Князев				Вкладыш	Лит.	Масса	Масш.
Пров.	Алекова						514	1:1
Т.контр.					Сборочный чертеж	Лист 1	Листов	
Н.контр.	Разобежин							
Утв.	Кальницкий							

1:1,5