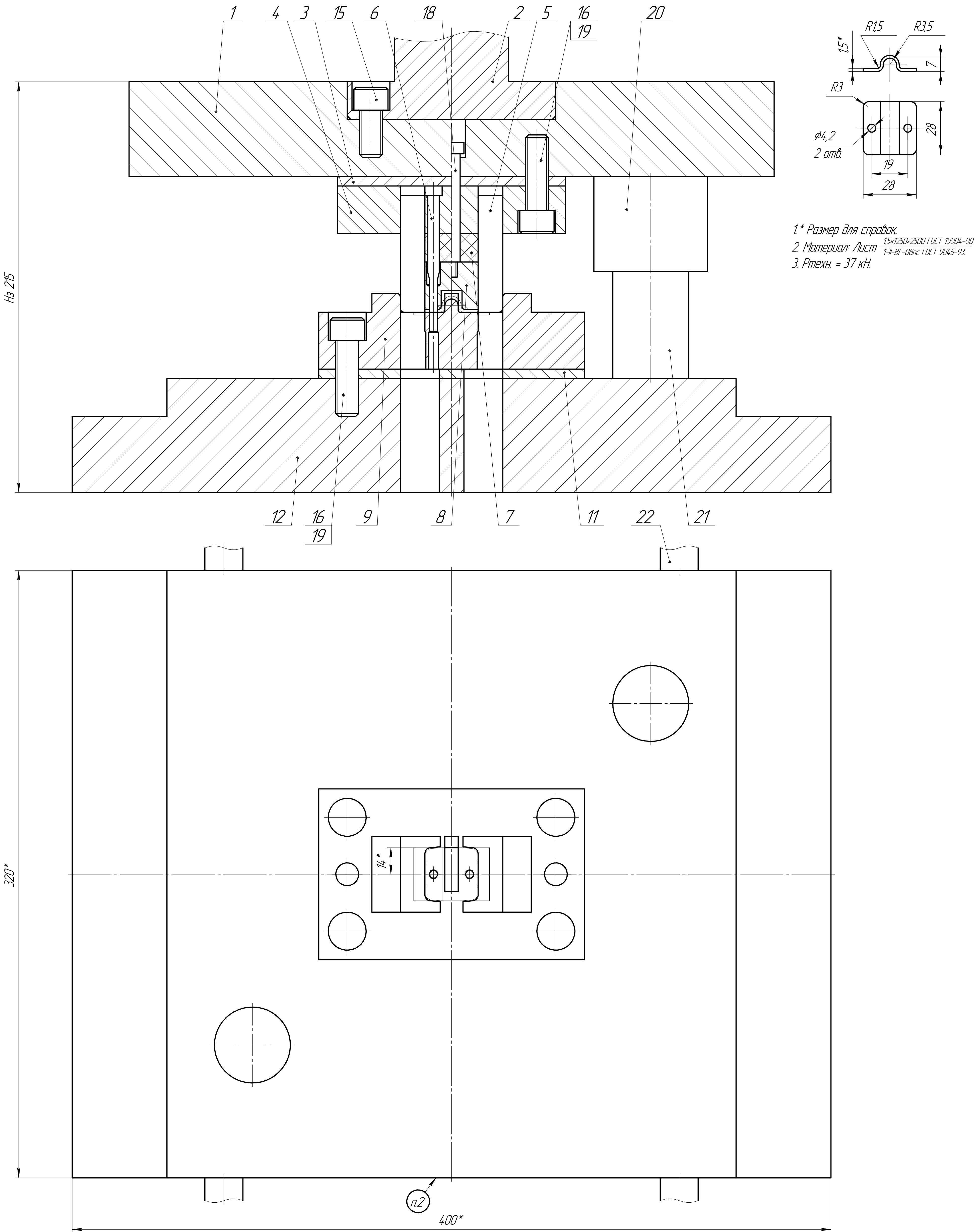


Операционный эскиз дет. СТР 0100403



- 1* Размер для справок.
2. Материал: /лист 1,5×1250×2500 ГОСТ 19904-90
1-й ВГ-08гс ГОСТ 9045-93
3. Ртехн. = 37 кН.

1. * Размеры для справок.
2. Маркировать: 1766-0001, дет. СТР 0100403.
Пресс К 2130, Ртехн. = 37 кН, Масса = 110 кг, Hз = 215 мм.
Включение двуручное. Степень безопасности "3".
Работать пинцетом 012-1081-9062 СТП 353-136-2014.
3. На плитах штампа, по всей их длине, с фронтальной стороны, нанести полосы желтого цвета шириной 25 мм.
4. Верхнюю плиту штампа крепить согласно схеме 012-1999-4169.
5. Нижнюю плиту штампа крепить согласно схеме 012-1999-4175.

6. Остальные ТТ по СТП 353-027-2012.
7. ГРС-IV по СТП 368-397-2013.

				1766-0001 СБ		
Изм./Лист	№ док.	Подп.	Дата	Штамп для обрезки и прорезки Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разраб.						110
Проб.					Лист	Листов
Т.контр.						1
Нач.КБ						
Н.контр.						
Удп.						

Копировал

Формат А1