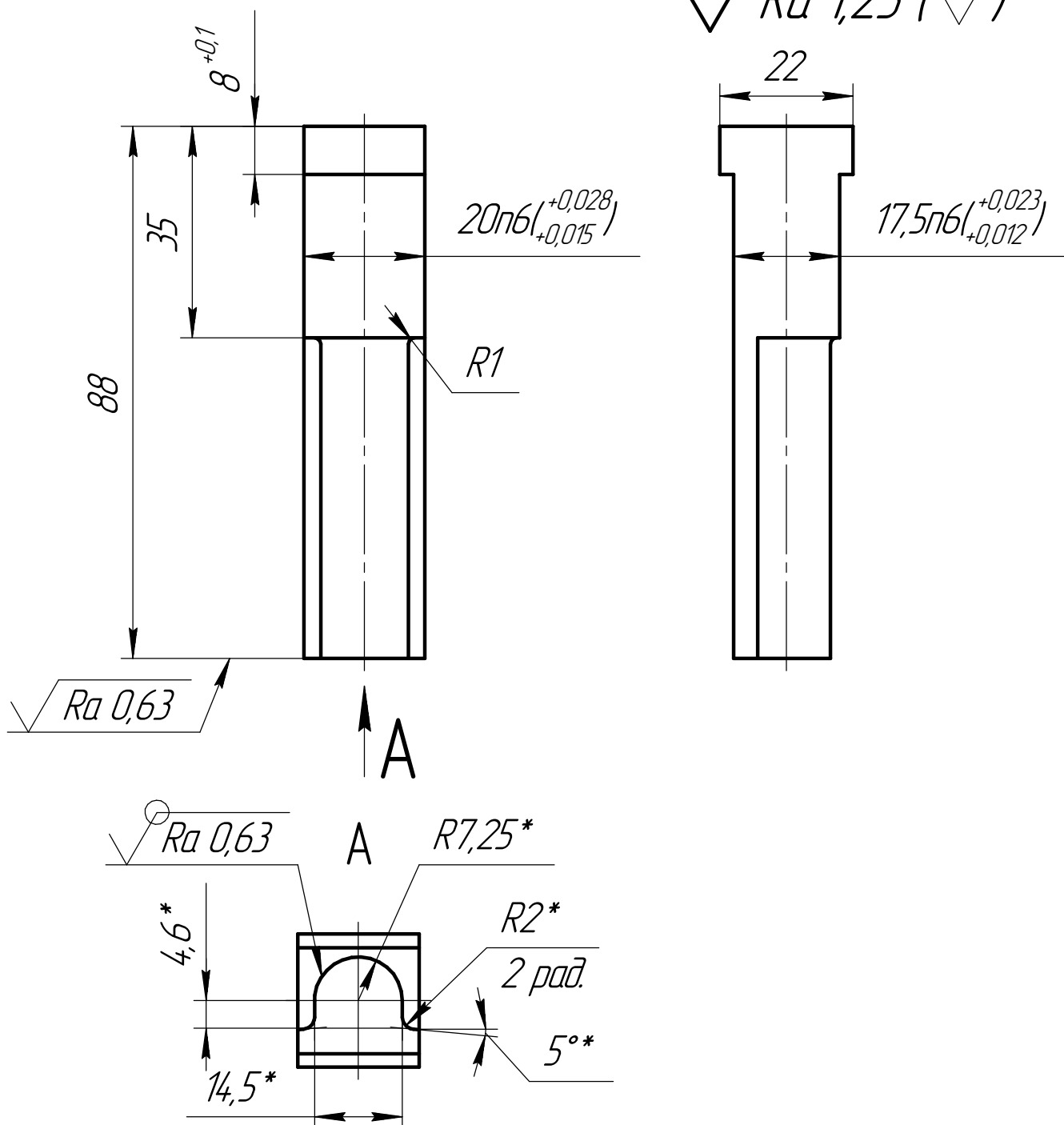


1541-0002/007

 $\sqrt{Ra\ 1,25\ (\checkmark)}$ 

1. 55...59 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±t2/2.
3. * Выполнить по h6.

Подп. и дата	Инв. № докум.	Взам. инв. №	Подп. и дата	1541-0002/007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пуансон		
	Разраб.						
	Пров.						
И.контр.					Сталь У10А ГОСТ 1435-99		
					Лист	Листов	1

Technical drawing of a punch (Пуансон) showing dimensions and surface requirements:

- Surface texture: $Ra\ 0,63$
- Top radius: $R7,25^*$
- Side radius: $R2^*$
- Bottom radius: 2 рад.
- Bottom chamfer: 5°^*
- Overall height: $4,6^*$
- Overall width: $14,5^*$
- Label: A

Requirements:

1. 55...59 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: $h14, \pm t/2$.
3. * Выполнить по h6.