



Остаток от питателя до 5 мм

Точность отливки 8-8-11-10 ГОСТ 26645-85  
 Отливка 2 группы - К25 ГОСТ 977-88  
 Неуказанные радиусы скруглений 15...3 мм.  
 Литейные уклоны до 1 градуса.  
 Отливку дробеструить.  
 Размеры для справок  
 Не допускаются трещины, пленки, спай, свищи  
 на литых поверхностях допускаются чернотины  
 длиной не более 2 мм, размером не более  
 1 мм, на расстоянии не менее 30 мм.  
 Маркировать литейным способом.  
 По 7 ГОСТ 2.134-68, выпускной, прямой.  
 Жировка должна быть утоплена заподлицо с  
 шероховатостью детали.  
 Маркировать номер литейного ударным способом.

Остаток от питателя до 5 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Эльга	Эльга		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Упр.				

СП-6500.00.00.00.004

Лист	Масса	Масштаб
1	4.4	1:125

Вал коленчатый левый  
 №65104 - отливка

Сталь 35Л ГОСТ 977-88