

Перв. примен.		Справ. №		КФ-13 5/8.00.00.00.001		✓ Ra 6,3	
Подпись и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		1. Острые кромки притупить 0,2 x 45°.	
Инв. № подл.		Подпись и дата		Инв. № дубл.		2. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14.	
Изм.		Лист		№ документа		КФ-13 5/8.00.00.00.001	
Разраб.		Сикора		10.06.16		Пружина (997-13В)	
Пров.		Буханченко				Лит.	
Т.контр.		Осинцев				Масса	
Нач. КБ						Масштаб	
Н.контр.		Шмотко				0.01	
Утв.		Толчинский				5:1	
						Лист	
						Листов 1	
						Ст 3 ГОСТ 380-88	
						ООО "Нефть-Сервис"	

Technical drawing of a spring. The drawing shows a cross-section of the spring with a central dashed line. The outer diameter is labeled as $\varnothing 13_{-0.2}$ and the inner diameter as $\varnothing 10_{-0.2}$. The wire diameter is labeled as 0,1. The length of the spring is labeled as 13. The surface finish is indicated as Ra 6,3. A detail callout 'A' points to the bottom of the spring.