

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

СП TF100-S.00.00.001

1

R1,5

3 места

8

299

300*

60°

83,1*

90°

15°

20°

20°

30*

R40^{+0,3}

R59^{-0,1}

R52^{+0,2}

R5,5

A

(2 : 1)

34 зуба

3

8,5

5°

1. Цементировать h0,6...1; HRC 56...62.

2. *Размер для справок.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.

					СП TF100-S.00.00.001			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Вставка (TF650-FCR-3,5)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сикора			14.06.16			2.93	1:1
Пров.	Буханченко					Лист		
Т.контр.	Осинцев					Листов 1		
Нач. КБ						Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71		
Н.контр.	Шмотко				ООО "Нефть-Сервис"			
Утв.	Толчинский							

СП TF100-S.00.00.001 Вставка (TF650-FCR-3,5) Копировал

Формат А3