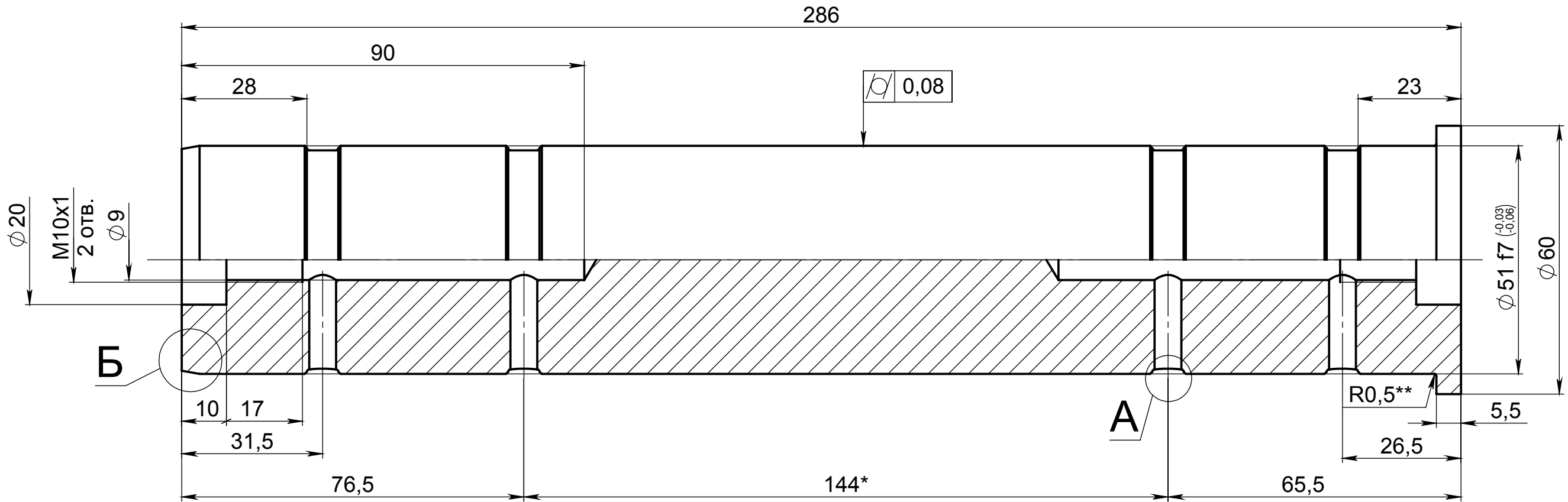


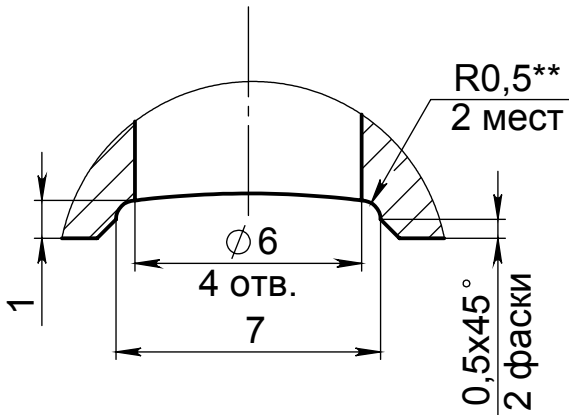
| | | | | | | |
|---------------|----------|----------------|--------------|--------------|----------------|--------------|
| Перв. примен. | Справ. № | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл. |
| | | | | | | |

900'00'00'5Z9'8-УУ

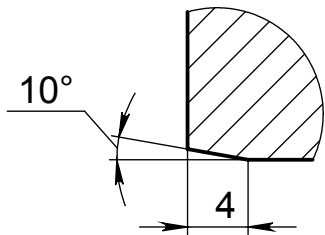
✓ Ra 12,5



А (5 : 1)



Б (2 : 1)



1. Цементировать h 0,6...0,8; 48...56 HRC .
2. *Размер для справок.
3. **Размер обеспечивается инструментом.
4. Острые кромки притупить 0,2x45°.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.

| | | | | | | | |
|------------------------------|------------|-------------|---------|----------|--------------------|--|--|
| КК-8.625.00.00.006 | | | | | Лит. Масса Масштаб | | |
| Палец шарнирный (Bucst 1541) | | | | | 4.41 1:1 | | |
| Сталь 18ХГТ ГОСТ 4543-71 | | | | | ООО "Нефть-Сервис" | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | Лист Листов 1 | | |
| Разраб. | Щербанский | | | 01.06.16 | | | |
| Пров. | Буханченко | | | | | | |
| Т.контр. | Осинцев | | | | | | |
| Нач. КБ | | | | | | | |
| Н.контр. | Шмотко | | | | | | |
| Утв. | Толчинский | | | | | | |