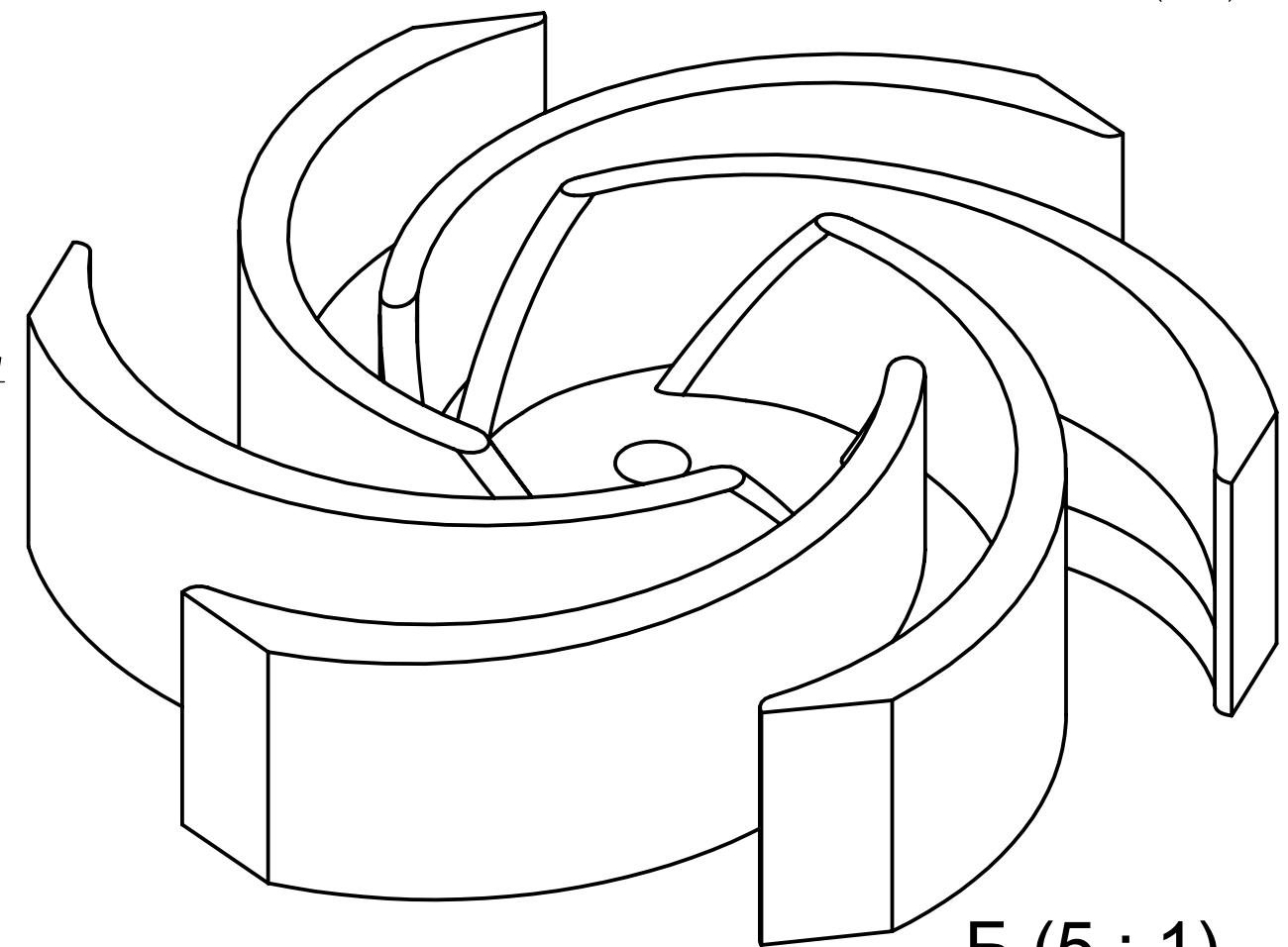
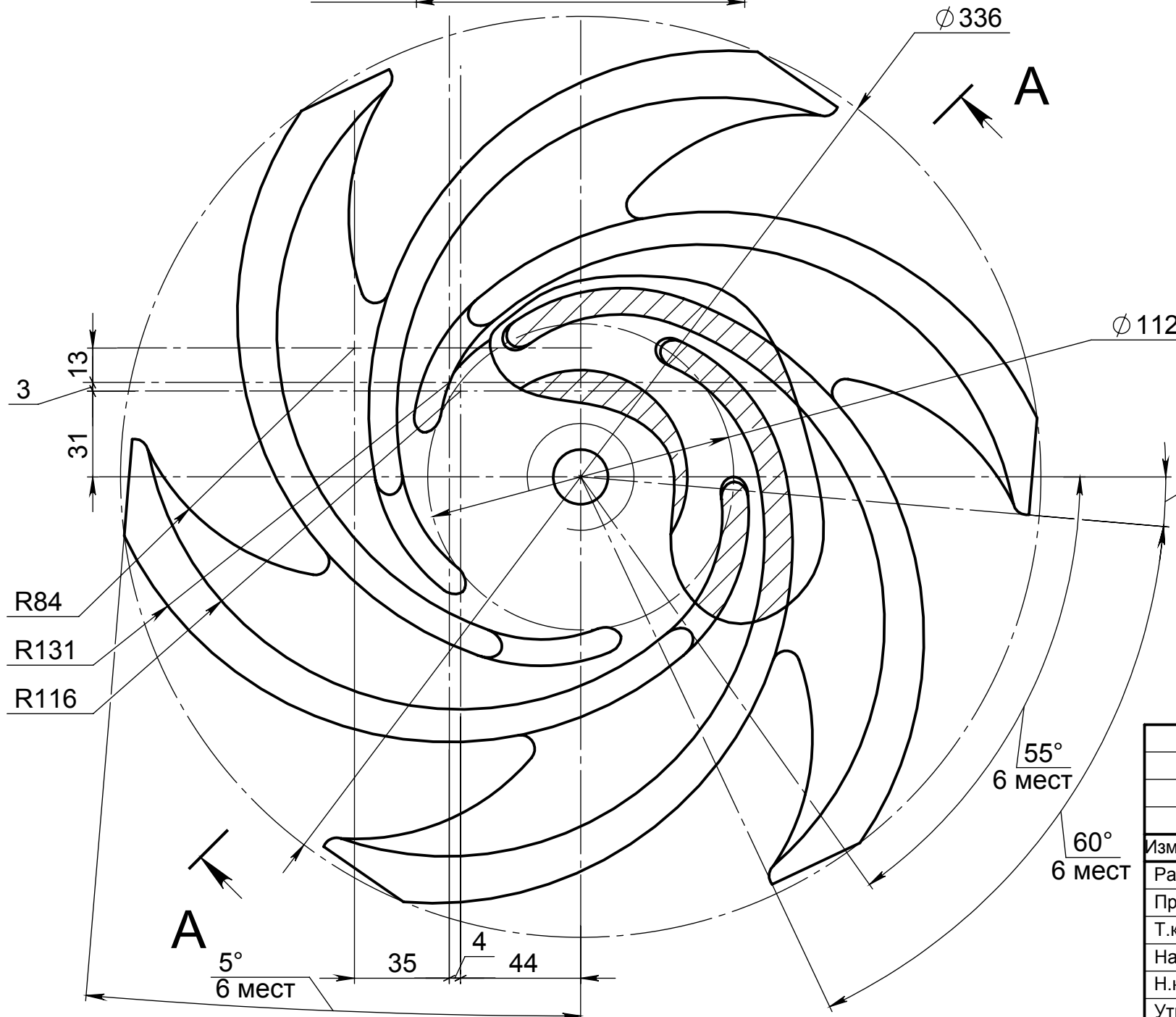
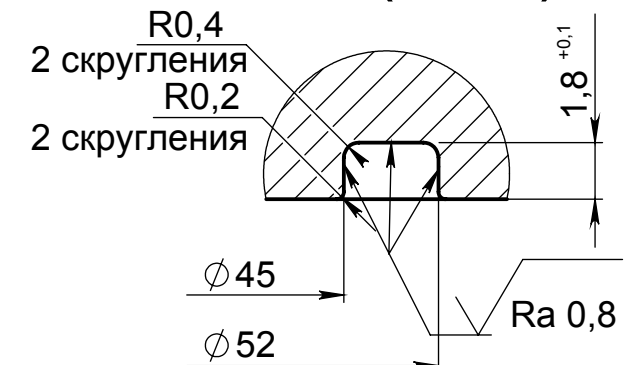



$\sqrt{\text{Ra } 12,5} \left( \sqrt{\quad} \right)$



**Б (5 : 1)**



- 5°  
6 мест
1. \* Размер для справок.  
2. Отливка 2-й группы по ГОСТ 977-88.  
3. Точность отливки 11-0-0-11 ГОСТ 26645-85.  
4. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92 за счет увеличения размеров отливки.  
5. Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.  
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
- 

					НЦ-2500.00.06.001						
					Колесо рабочее	Лит.			Масса	Масштаб	
									19.12	1:2	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		Лист			Листов 1		
Разраб.	Сикора			14.06.16							
Пров.	Буханченко										
Т.контр.	Осинцев										
Нач. КБ					ЧС15 ГОСТ 7769-82	ООО "Нефть-Сервис"					
Н.контр.	Шмотко										
Утв.	Толчинский										