



1. Допускается замена материала на сталь 20, 35, 45 ГОСТ 1577-93.
2. *Размер обеспечивается инструментом.
3. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
4. Общие допуски на угловые размеры и притупленные кромки по ГОСТ 30893.1-в.
5. Допуск овальности и конусообразности поверхн. Д – 0,005 мм (полуразность диаметров).
6. Маркировать шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
7. Клеймо ОТК допускается наносить ударным способом.
8. КТК: 311-7-2-8-0 06-06-04-5.

Собственник ООО "Канмаш ДС"

3	Зам.	ИИ-21.138-2015		21.03.16	ГПВ-10-37.03.003
2	Зам.	ИИ-08.009-2016		02.02.16	
1	Зам.	ИИ-07.180-2015		18.11.15	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Владыкин				<div>Корпус подшипника</div> <div> <div>Лист:</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div> </div> <div> <div>43,5</div> <div>1:2</div> </div> <div> <div>Лист:</div> <div>Листов: 1</div> </div>
Пров.	Владыкин				
Т. контр.	Васильев				
Нач. КБ	Владыкин				
Н. контр.	Ефнаев				
Утв.	Константинов				<div>Лист</div> <div>Б-ПН-100 ГОСТ 19903-74</div> <div>265-09Г2С-св-15 ГОСТ 19281-89</div> <div>000 "КБ "Эльдрус"</div>