Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

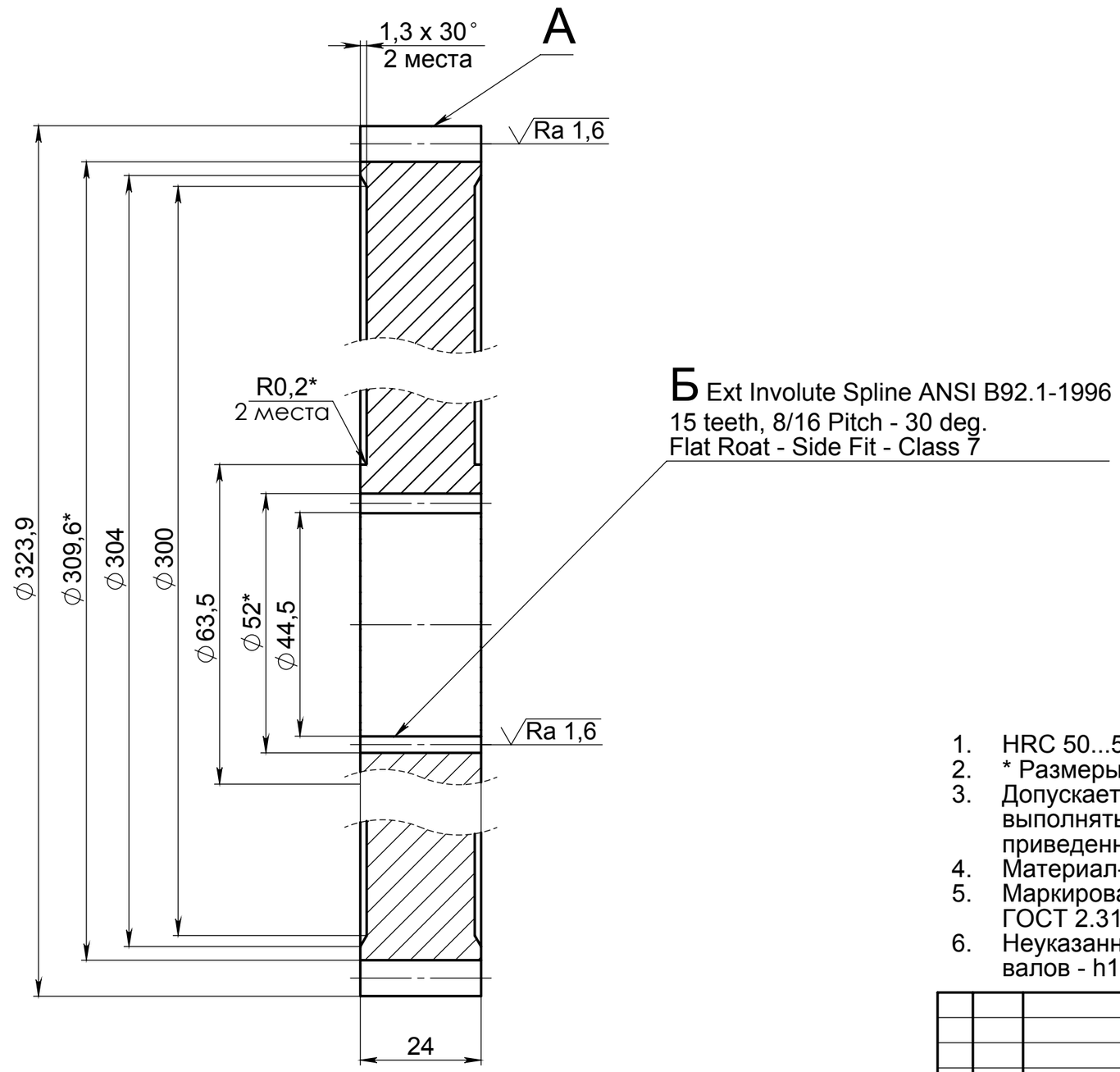
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Ra 6,3



Зубчатый венец	-	А	Б
Диаметральный шаг	p	8	8/16
Модуль	m	3,175 мм	3,173 мм
Число зубьев	z	100	15
Угол профиля	α	20	30
Нормальный исходный контур с модификацией	-	ANSI B6.1-1968	ANSI B92.1-1996
Коэффициент смещения	x	0	0
Степень точности	-	8-В	7
Длина общей нормали	W	$112{,}236^{-0{,}2}_{-0{,}34}$ мм	-
Делительный диаметр	d	$12\frac{1}{2}$ " (317,5 мм)	$1\frac{7}{8}$ " (47,6 мм)

1. HRC 50...56.
2. * Размеры, обеспечиваемые инструментом.
3. Допускается взамен эвольвентных шлицов (ANSI B92.1-1996) выполнять зубчатый эвольвентный венец с параметрами, приведенными на чертеже.
4. Материал-заменитель: Сталь 40ХН ГОСТ 4543-71.
5. Маркировать обозначение предприятия-изготовителя шрифтом 5 по ГОСТ 2.314-68.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H12, валов - h12, остальных - ± IT12/2.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Сикора Е.А.		29.01.16
Пров.		Сотников Н.Н.		29.01.16
Т.контр.		Буханченко С.Е.		29.01.16
Нач. КБ				29.01.16
Н.контр.		Буханченко С.Е.		29.01.16
Утв.		Толчинский С.Д.		29.01.16

КМА-5500.01.18.00.002

Ведущая шестерня низкой передачи

Лит.	Масса	Масштаб
	13.03	1:1
Лист	Листов 1	

40ХН2МА ГОСТ 4543-71

ООО "Нефть-Сервис"