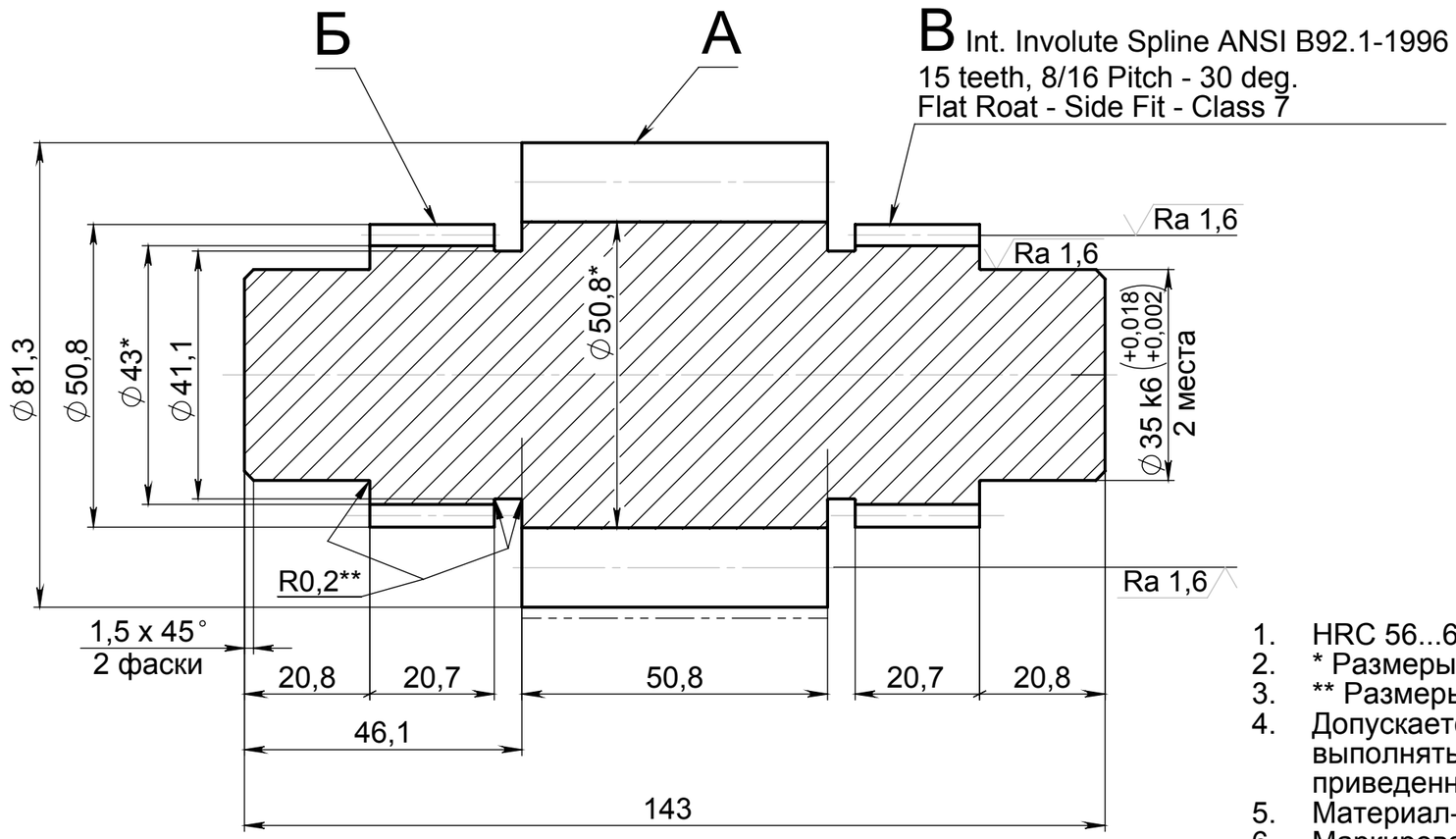
КМА-5500.01.18.00.001

Перв. примен. | Справ. № | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Ra 6,3

Зубчатый венец	-	А	Б, В
Диаметральный шаг	p	3	8/16
Модуль	m	8,463 мм	3,173 мм
Число зубьев	z	8	15
Угол профиля	α	20°	30°
Нормальный исходный контур с модификацией	-	ANSI B6.1-1968 Stub Teeth	ANSI B92.1-1996
Коэффициент смещения	x	0	0
Степень точности	-	8-В	7
Длина общей нормали	W	$13{,}44^{-0{,}1}_{-0{,}22}$ мм	$23{,}8^{-0{,}06}_{-0{,}14}$ мм
Делительный диаметр	d	$2\frac{2}{3}$ " (67,7 мм)	$1\frac{7}{8}$ " (47,6 мм)



1. HRC 56...61.
2. * Размеры для справок.
3. ** Размеры обеспечить инструментом.
4. Допускается взамен эвольвентных шлицов (ANSI B92.1-1996) выполнять зубчатый эвольвентный венец с параметрами, приведенными на чертеже.
5. Материал-заменитель: Сталь 40ХН ГОСТ 4543-71.
6. Маркировать обозначение предприятия-изготовителя шрифтом 5 по ГОСТ 2.314-68.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров:, валов - h12, остальных - ± IT12/2.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Сикора Е.А.		29.01.16
Пров.		Сотников Н.Н.		29.01.16
Т.контр.		Буханченко С.Е.		29.01.16
Нач. КБ				29.01.16
Н.контр.		Буханченко С.Е.		29.01.16
Утв.		Толчинский С.Д.		29.01.16

КМА-5500.01.18.00.001

Вал ведущей шестерни

Лит.	Масса	Масштаб
	2.29	1:1
Лист	Листов 1	

40Х ГОСТ 4543-71

ООО "Нефть-Сервис"