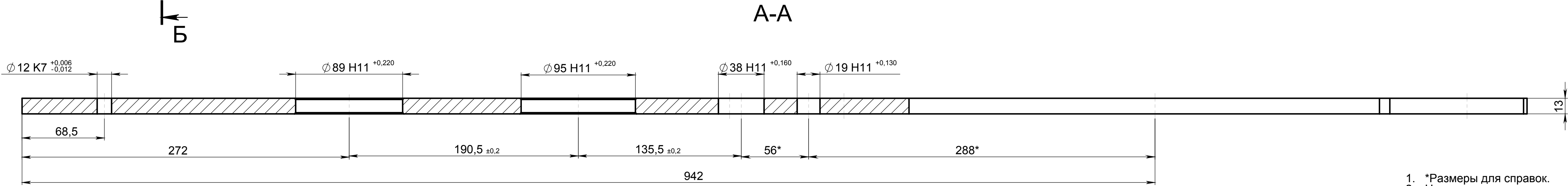


А

А-А

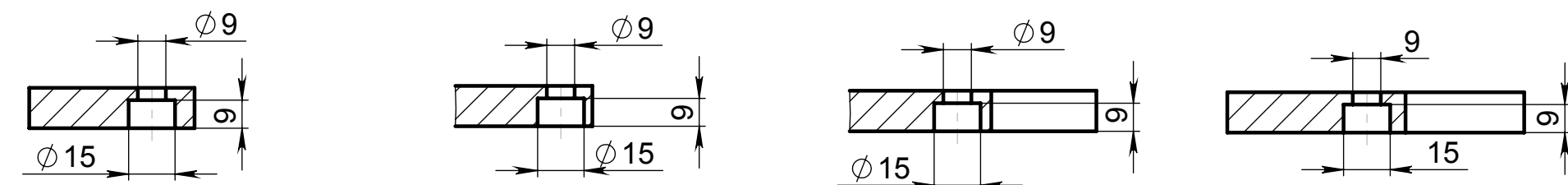


В-В

Г-Г

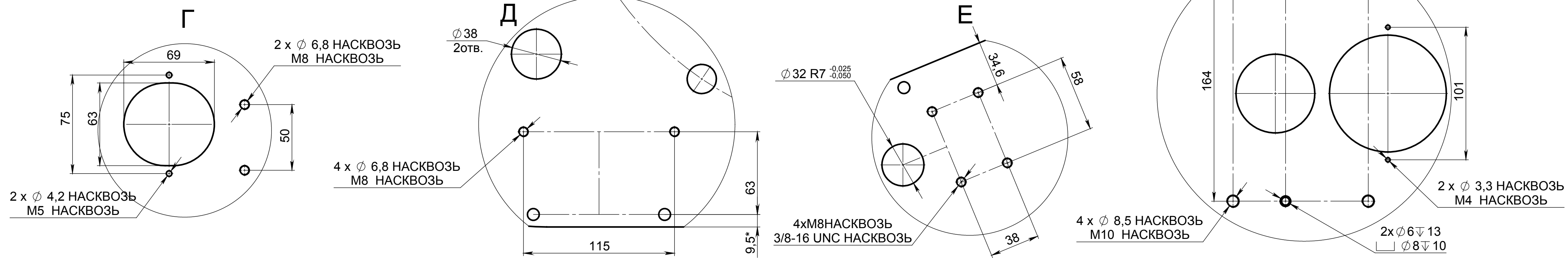
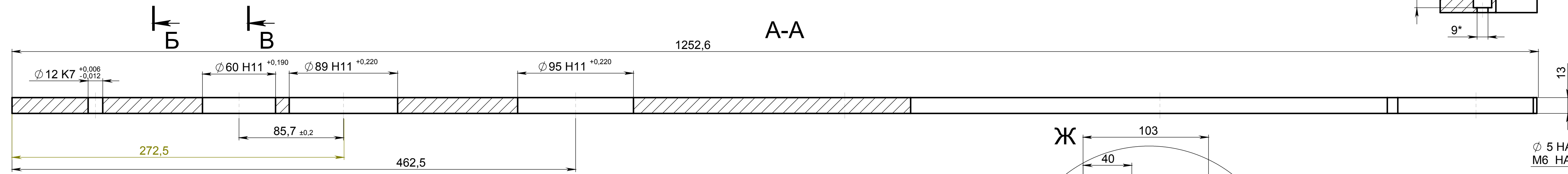
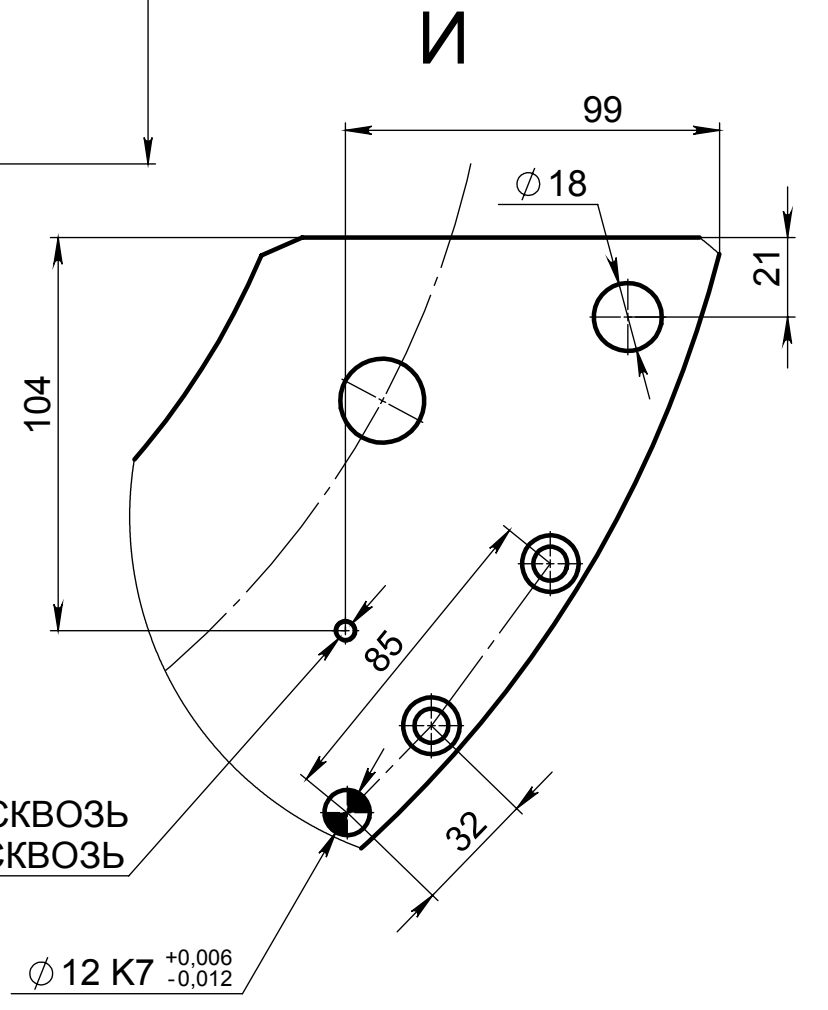
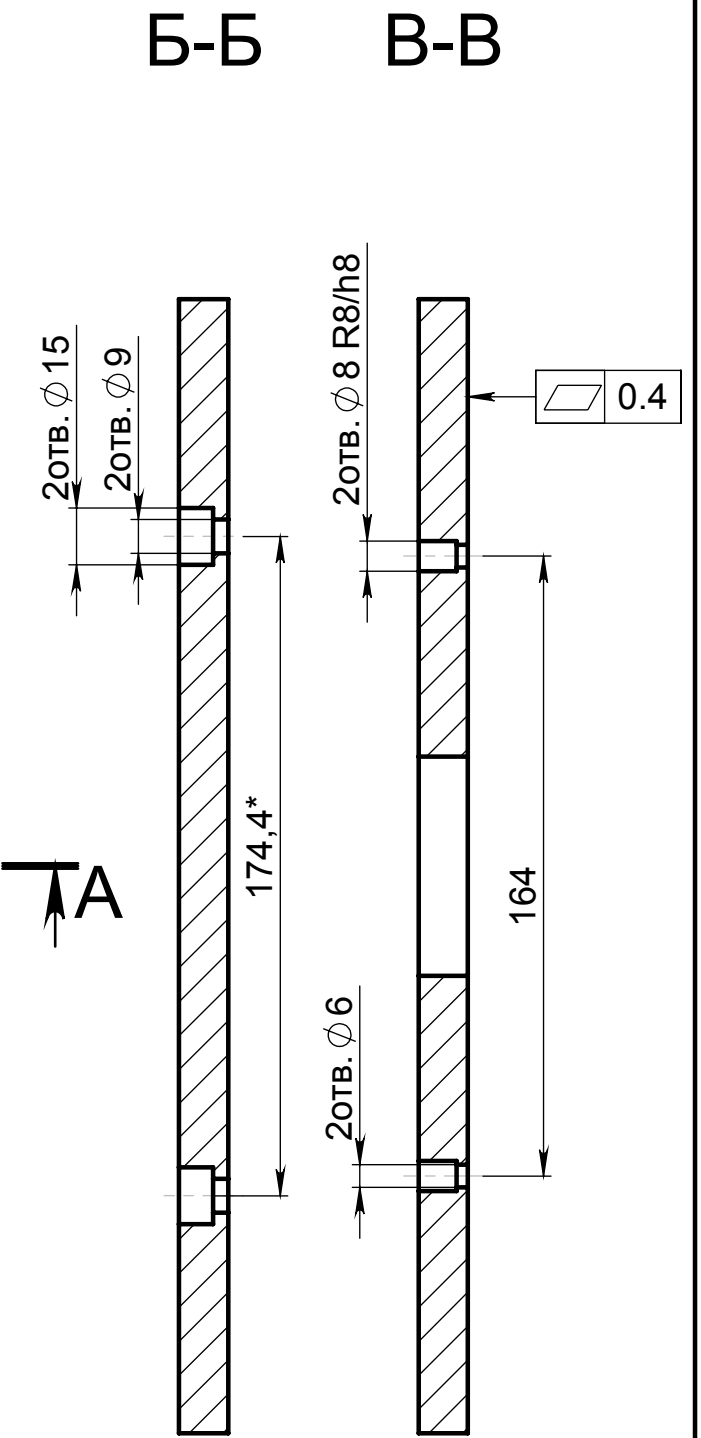
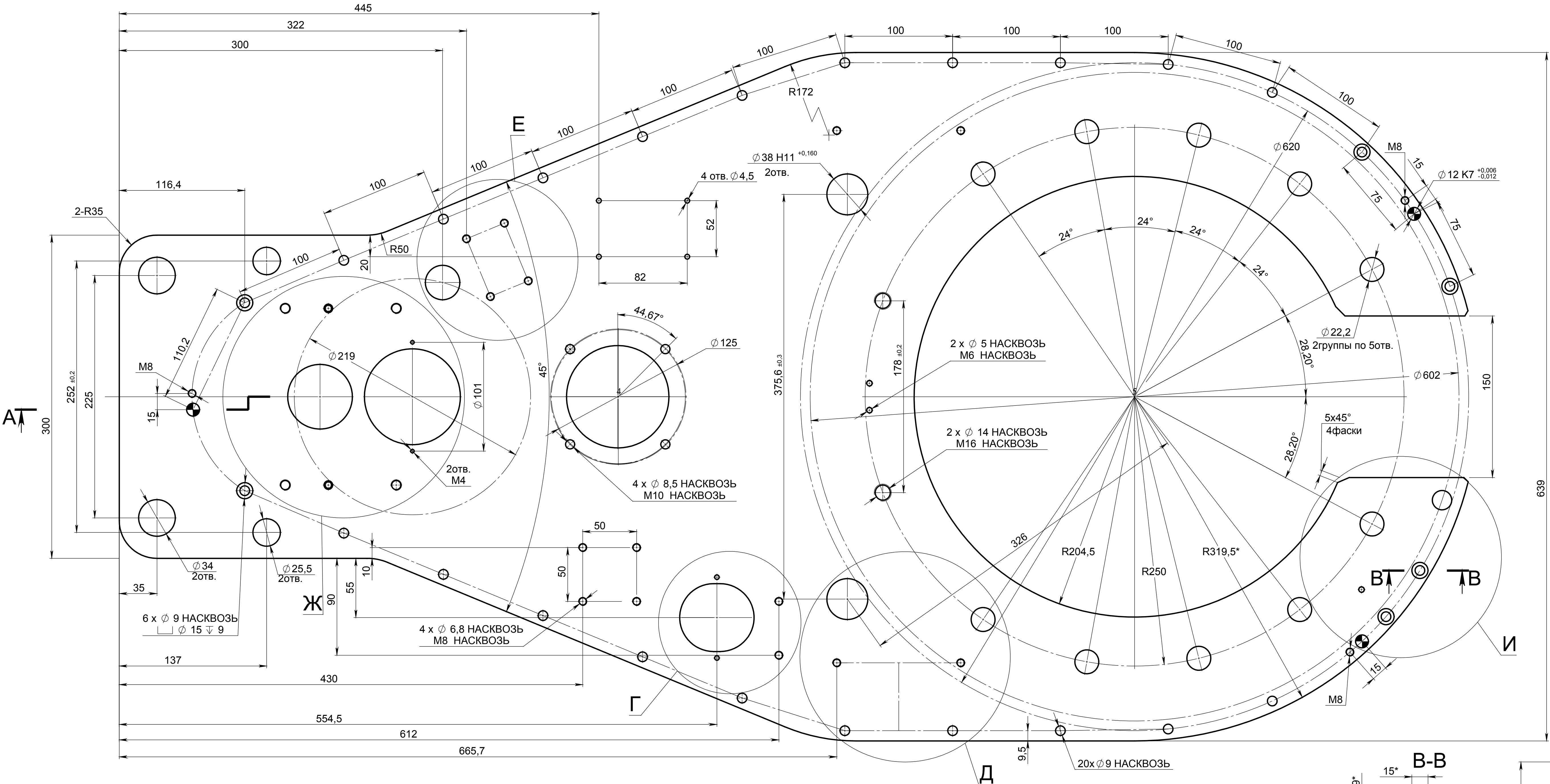
Д-Д

Е-Е



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:отверстий - Н14, остальных - ± IT14/2.
- 3. Острые кромки притупить. Зачистить заусенцы.
- 4. Все отверстия насквозь если не указано иное.

КМА-5500.01.02.00.001				Плита нижняя			09Г2С ГОСТ 4543-71		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Лист	
Разраб.	Смирнов Е.А.			15.03.16		44.2	1:2	Листов 1	
Пров.	Сотников Н.Н.			15.03.16					
Т.контр.	Бухаченко С.Е.			15.03.16					
Нач. КБ				15.03.16					
Н.контр.	Бухаченко С.Е.			15.03.16					
Утв.	Толчиносый С.Д.			15.03.16					



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:отверстий - Н14, валов - н14, остальных - ± IT14/2.
3. Острые кромки притупить. Зачистить заусенцы.
4. Все отверстия насквозь если не указано иное.

КМА-5500.01.03.00.001			
Плита верхняя			
Лит.	Масса	Масштаб	
	43.7	1:2	
Лист 2 Листов 2			
Лист 13 ГОСТ 19933-74 09Г2С ГОСТ 4543-71			
ООО "Нефть-Сервис"			

Копировал

Формат А1