



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:отверстий - Н14, валов - h14, остальных - \pm IT14/2.
3. Неуказанные фаски 1x45°.
4. Острые кромки притупить. Зачистить заусенцы.
5. Наружную поверхность окрасить порошковой краской. Цвет "RAL 5002".

					КМА-5500.01.04.00.001				
					Фланец гидромотора				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.	Сикора Е.А.		16.02.16				7.1	1:2	
Пров.	Сотников Н.Н.		16.02.16						
Т.контр.	Буханченко С.Е.		16.02.16		Лист		Листов 1		
Нач. КБ			16.02.16		15ХГМ ГОСТ 4543-71		ООО "Нефть-Сервис"		
Н.контр.	Буханченко С.Е.		16.02.16						
Утв.	Толчинский С.Д.		16.02.16						