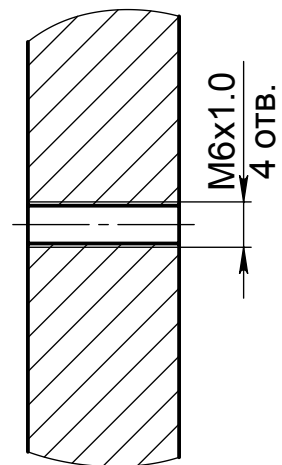
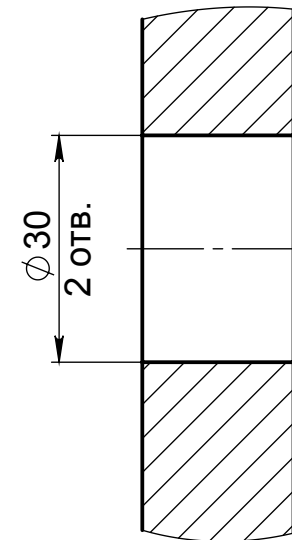


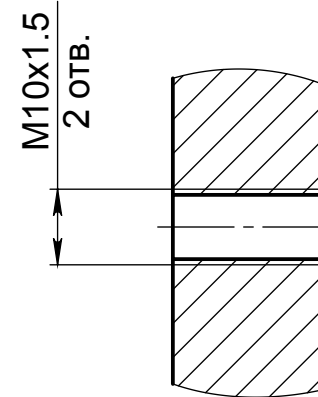
И-И (1 : 1)



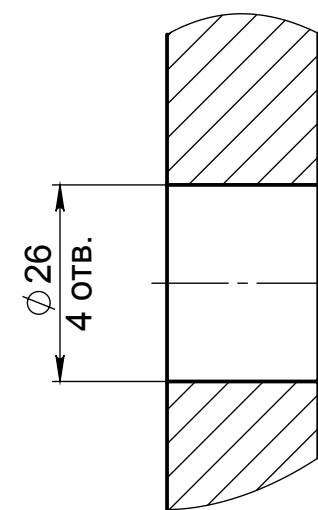
А-А (1 : 1)



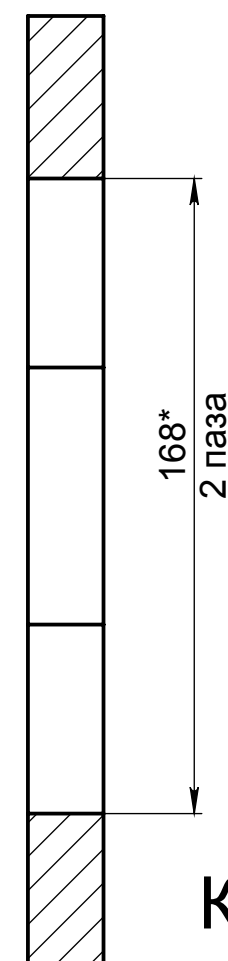
Б-Б (1 : 1)



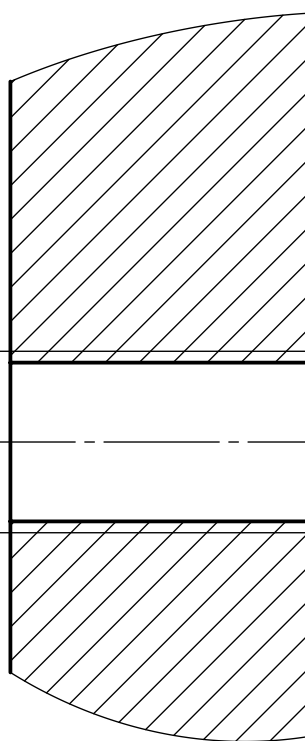
В-В (1 : 1)



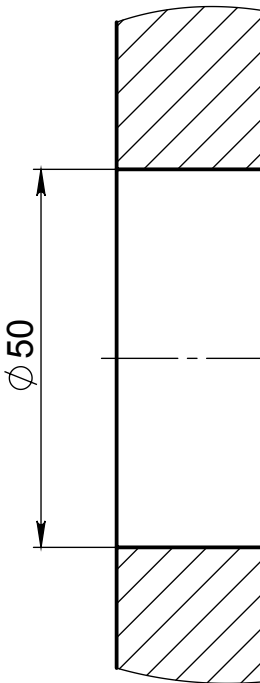
Г-Г



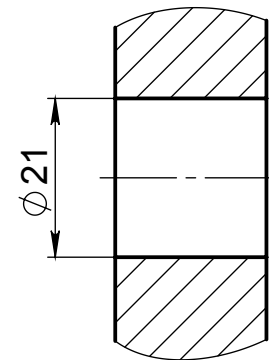
К-К (2 : 1)



Д-Д (1 : 1)



Ж-Ж (1 : 1)



- Острые кромки притупить фаской 0,3x45°, Зачистить заусенцы.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:отверстий - Н14, валов - h14, остальных - ± IT14/2.

КМА-5500.02.01.00.002				Лист		
Плита нижняя				Масштаб		
09Г2С ГОСТ 19281-89				ООО "Нефть-Сервис"		
Лист				Листов 1		
Изм. Лист				Масса		
Разраб. Смирнов Е.А.				82.17		
Пров. Сотников Н.Н.				1:2		
Т.контр. Бухаченко С.Е.						
Нач. КБ						
Н.контр. Бухаченко С.Е.						
Утв. Толчинский С.Д.						