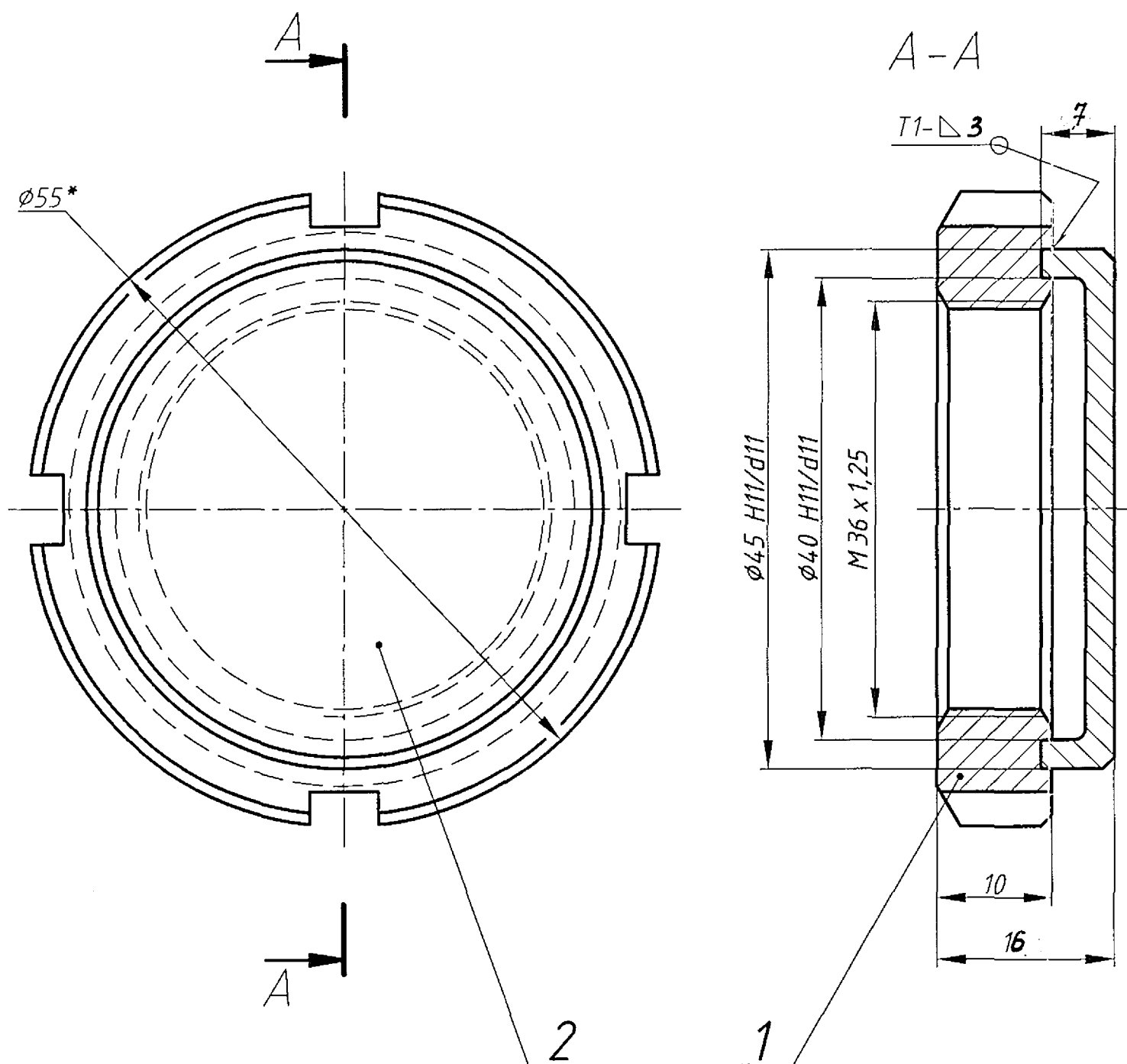


89-1581



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примечание
				1шт.	Общ.	
		Детали				
1	1851-69	Гайка М36х1,25	1	0,083	0,083	
2	1851-70	Крышка	1	0,04	0,04	
		Сварные швы 1,5%	≈		0,002	

1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Размеры для справок.
3. Чертёж выполнен на основании эскизирования и чертежа №8.478277. Z DANIELI поз. 312.

ВАШ ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР

Корпус 5Х001 в сборе.					1851-64
					К чертежу
					1851-68
					Гайка М36 х 1,25 в сборе
					Лит. 1
					Масса, кг 0,125
					Масштаб 2:1
					Лист 1
					Листов 1
					Сборочный чертёж

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата