



1. Сварку производить электродами типа Э50 по ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка однотипных элементов показана один раз.
2. H14, h14, ±IT14/2.
3. Чертёж выполнен на основании эскизирования и чертежа
№8.478277. Z DANIELI поз. 303.
4. * Размеры для справок.
5. Клеить ударным способом. Шрифт 5-ППЗ ГОСТ 26.020.-80
на глубину 0,6...1,0 мм.

Корпус SX001 в сборе.					1851-64				
					К чертежу				
					1851-79				
					Коробка №1				
Изм	Лист.	Н. докум.	Подп.	Дата	Лит.		Масса, кг	Масштаб	
Разработал	Филимонова						0,82	1:1	
Проверил	Марченко				Лист 1		Листов 1		
Н. контр.	Махнёва								
Нач. отдела	Лисовский				Сборочный чертёж				
Гл. спец.									
Нач. ПКЦ									