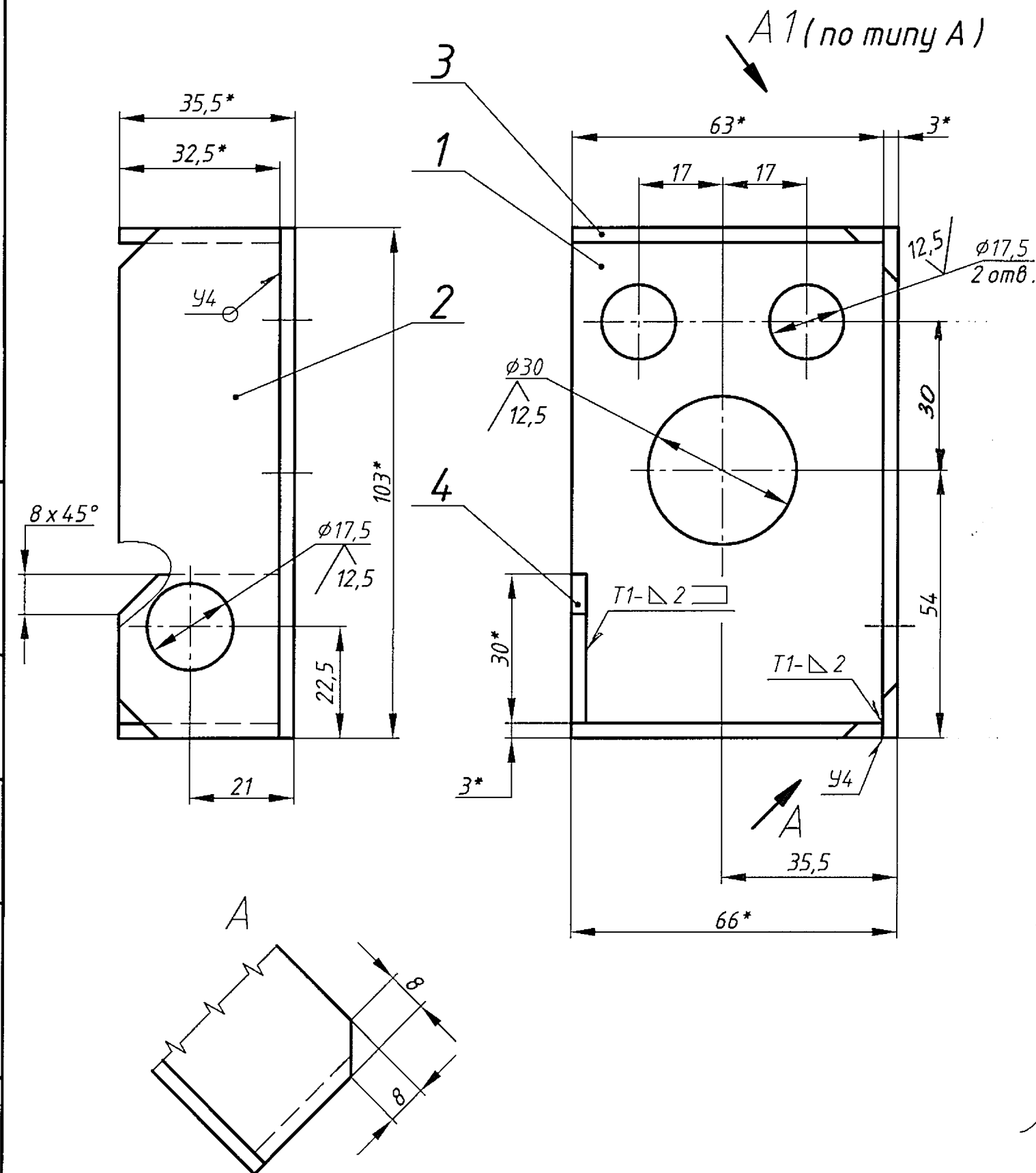


1851-80



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примечание
				шт.	Общ.	
		Детали				
		Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-89				
1	Б.Ч.	66x103	1	0,16	0,16	
2	Б.Ч.	32,5x103	1	0,08	0,08	
3	Б.Ч.	32,5x63	2	0,05	0,1	
4	Б.Ч.	32,5x30	1	0,02	0,02	
		Сварные швы 1,5%	≈		0,01	

- Сварку производить электродами типа Э50 по ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка однотипных элементов показана один раз.
- Н14, н14, ±IT14/2.
- Чертеж выполнен на основании эскизирования и чертежа №8.478277. Z DANIELI поз. 304.
- Шероховатость кромок реза деталей Б.Ч. Ra 25.
- * Размеры для справок.

Корпус SXDC1 в сборе.						1851-64
						К чертежу
1851-80						
Изм.	Лист.	Н.докум.	Подп.	Дата	Коробка №2	
Разработал	Филимонова					
Проверил	Марченко				Лит. 1	
Н.контр.	Махнёва					
Нач.отдела	Лисовский				Листов 1	
Гл.спец.						
Нач.ПКЦ					Сборочный чертёж	