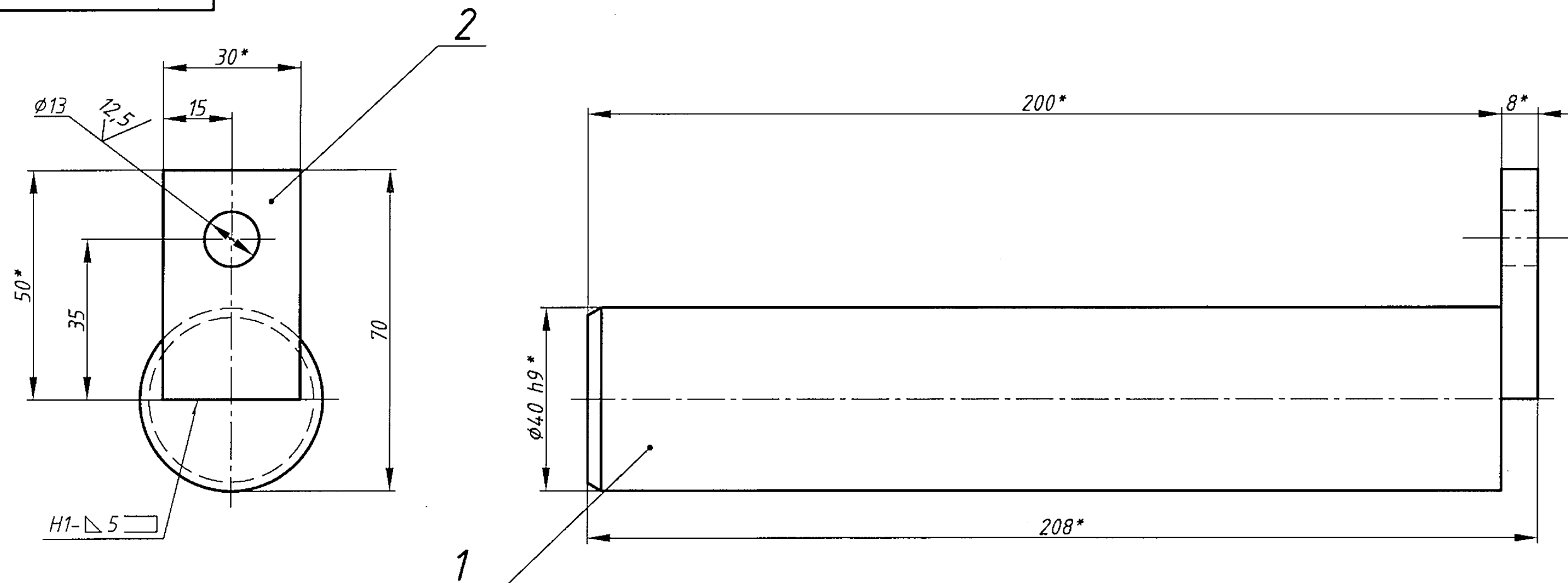


1851-71



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примечание
				шт.	Общ.	
		<u>Детали</u>				
1	1851-72	Палец	1	1,97	1,97	
2	Б.Ч.	Планка				
		Лист $\frac{Б-8 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Сталь } 09\text{Г}2\text{С ГОСТ } 19281-89}, 30 \times 50$	1	0,08	0,08	
		Сварные швы 1%	≈		0,02	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

2. \* Размеры для справок.

3. Шероховатость контуров реза детали Б.Ч. Ra 25.

4. Чертёж выполнен на основании эскизирования и чертежа

№8.478277. Z DANIELI поз. 101

Корпус SX001 в сборе.

1851-64  
К чертежу

1851-71

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Палец в сборе	Лит.	Масса, кг	Масштаб
Разработал	Филимонова						2,07	1:1
Проверил	Марченко				Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 1	
Н.контр.	Махнёва							
Нач.отдела	Лисовский			10.2014				
Гл.спец.								
Нач.ПКЦ								