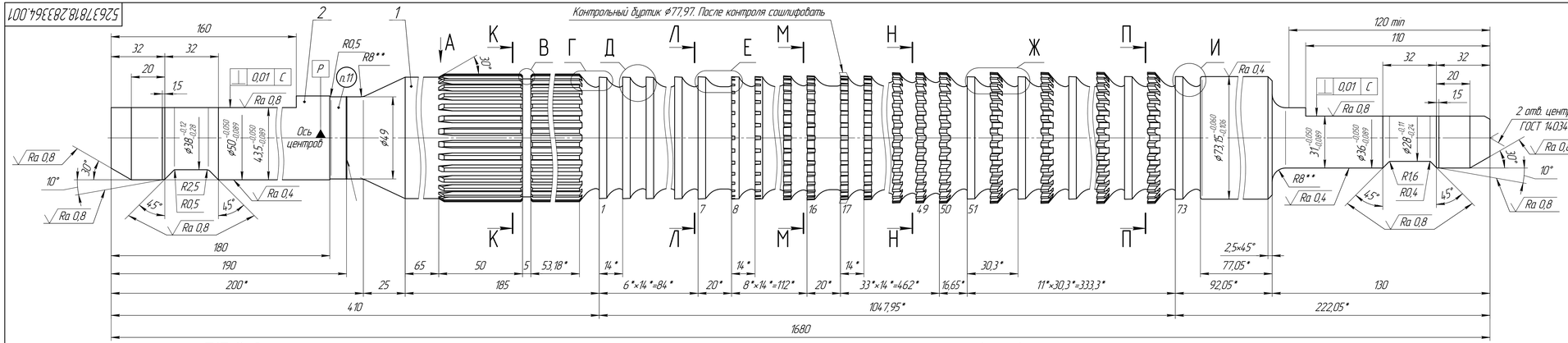
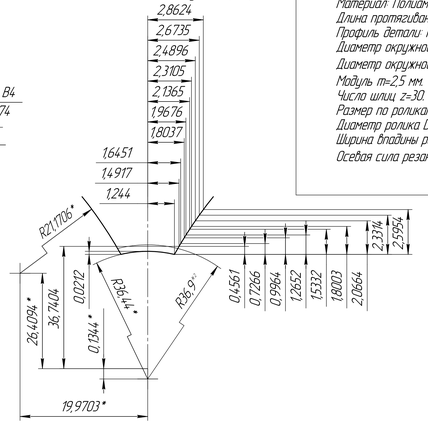
526378182833640.001





Данные протягивания

Материал: Полиамид ПА-11 (Rilsan).
Длина протягивания: 170 мм.
Профиль детали: ГОСТ 6033-80.
Диаметр окружности впадин наиб. D_1=78,224 мм.
Диаметр окружности вершин наиб. D_2=73,224 мм.
Модуль m=2,5 мм.
Число шлиц z=30.
Размер по роликам наиб. M=68,6616 мм.
Диаметр ролика D=4,5 мм.
Ширина впадины расчетная $e_{расч.}$=4,1516 мм.
Осевая сила резания наиб. P_{max}=36 кН.

1. 64..66 HRC – режущая часть, 39..46 HRC – хвостовики.
2. Сварка трением.
3. *Размеры для справок.
4. **Размеры обеспеч. инстр.
5. ***Размеры технологические. Измерения производить до фрезерования пазов шириной T.
6. ****Расчетный размер шлифовального круга для получения эвольвентного профиля на четных зубьях из ряда 52..72, определен при условии совпадения осей кругов.
7. При шлифовании профиля фасочных зубьев задний центр поднять на 0,834 мм.
8. При шлифовании профиля шлицевых зубьев задний центр поднять на 0,504 мм.
9. Неуказанные пред. откл. по ОСТ 37.001.246-82.
10. Неуказанная шерох. обрабатываемых поверхн. – Ra 1,6.
11. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, обозначение, материал режущей части, дату изготовления.
12. Остальные ТТ по СТП 37.104.1406-2013 ПАО "КАМАЗ".

Таблица 1 — В миллиметрах

| | | |