|  |
| --- |
| Открытое акционерное общество Российские железные дороги |
| **Система менеджмента безопасности движения** |
| ***Техническое задание на выполнение работ*** |

1. **Существующая технология.**

На сегодняшний день работниками службы вагонного хозяйства, осуществляются работы по организации возможности дислокации неисправных по автотормозному оборудованию грузовых вагонов.

Данная технология включает в себя использования «Рукавов резиновых напорных с текстильным каркасом по ГОСТ 18698-97.

**Технические характеристики рукава по ГОСТ 18698-97.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Класс:**Г (IV) – воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы. | 5-ти кратный запас прочности |
| **Длина:** | 20 – метров;10 – метров. |
| **Рабочее давление МПа (кгс/см**$²$**)** | 1 (10) |
| **Внутренний диаметр** | 32 $\pm 1,25$ |
| **Наружный диаметр** | 45$\pm 2$ |
| **Линейная плотность (справочная) г/м** | 1425 |
| **Работоспособность при tᴼ окружающего воздуха** | -50ᴼ до +50ᴼ |
| **Вес 1 п/м кг.** | 1,260 |

Для объединение рукавов между собой и с подвижным составом, используется головка соединительная 1а ГОСТ 2593-2014, № чертежа Р17,001-2 (010)

Крепление головки осуществляется с помощью хомутов $∅49$ ГОСТ 2593-2014, № чертежа Р-17.002

головка соединительная Р17.001-2

**Технические характеристики рукава по ГОСТ 18698-97.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вес головки кг:** | 1,150 |

Общий вес рукава длиной 20 метров составляет – 27,5;

Общий вес рукава длиной 10 метров составляет – 14,9;

1. **Вид и цели выполнения работ:**

Изготовление универсального обводного рукава, выполненного из прочных, современных и легких материалов с возможностью укомплектования соединительными головками Р17.001-2, поддержанием рабочего давления от 7 (кгс/см$²$) и обеспечение работоспособности при tᴼ окружающего воздуха -50ᴼ до +50ᴼ.