

4124-000-07

0,40
△

d h9

R0,2 ± 0,05
2 радиуса

L h12

Размеры в мм

Обозначение	d h9	L h12
4124-000-07	10-0,043	9,5±0,1
-01	19-0,052	28-0,21

1. HRC 60... 62.

500 шт согласно ГОСТ 4545-8

2. Партия не менее 2000 шт.

3. На каждую партию должен быть оформлен документ о качестве (паспорт).

30/36

4124-000-07

Ролик

Сталь ШХ15
ГОСТ 801-78

Лист	Масса	Масштаб
	—	—
Лист	Листов 1	
п/я В-8413 КОЗ		

Инв.№ подл. Подп. и дата
Инв.№ докум. Подп. и дата
Инв.№ подл. Подп. и дата

4303
Машин-11.10.80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Окорочков	А.И.И.	10.10.80	
Проб.				
Н.контр.	Серова			
Утв.	Кутерин			

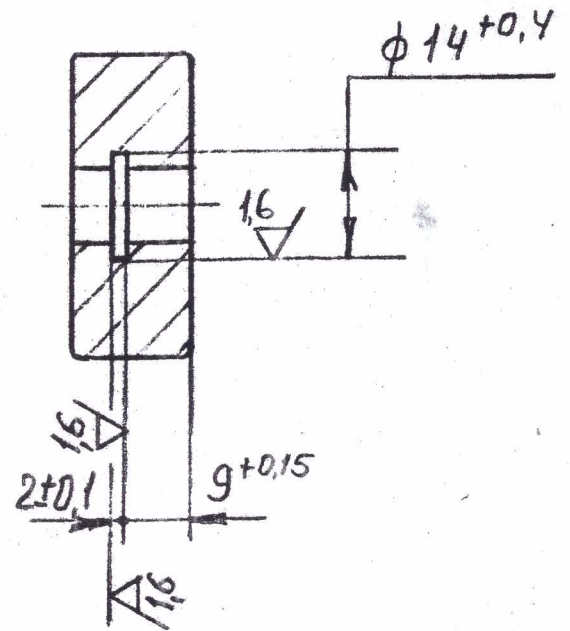
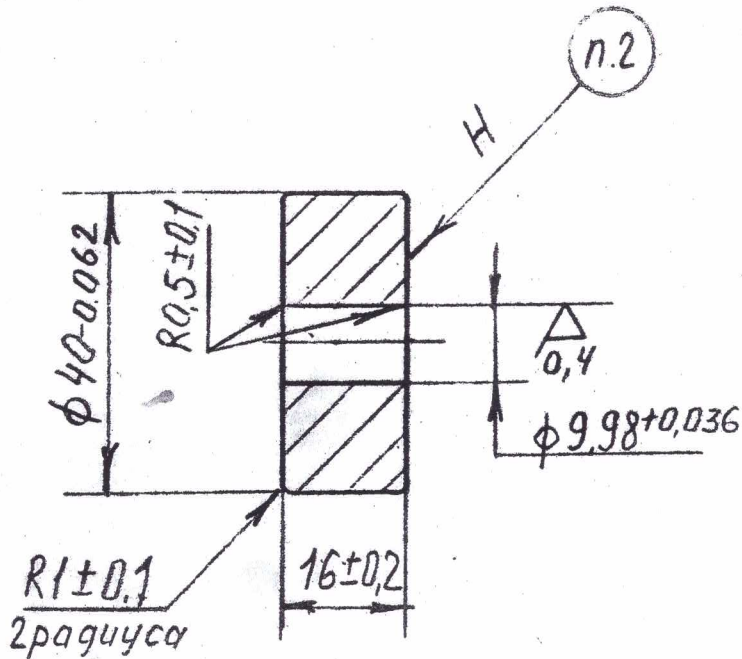
80-000-4214

0.8
▽(✓)

4124-000-08

4124-000-08-01

Остальное см. 4124-000-08



1 HRC 60... 62

2. Маркировать электрокарандашом шрифтом ПО-3 ГОСТ 2930-62

3. Партия не менее 200 шт (компоновать по партиям). 100 шт согласно ГОСТ 4545-88

4 На каждую партию должен быть оформлен документ о качестве (паспорт).

4124-000-08

33/39

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бардеева			
Проб.				
Н. контр.	Серова			
Утв.	Кутергина			

Муфта

Сталь 40А
ГОСТ 1435-74

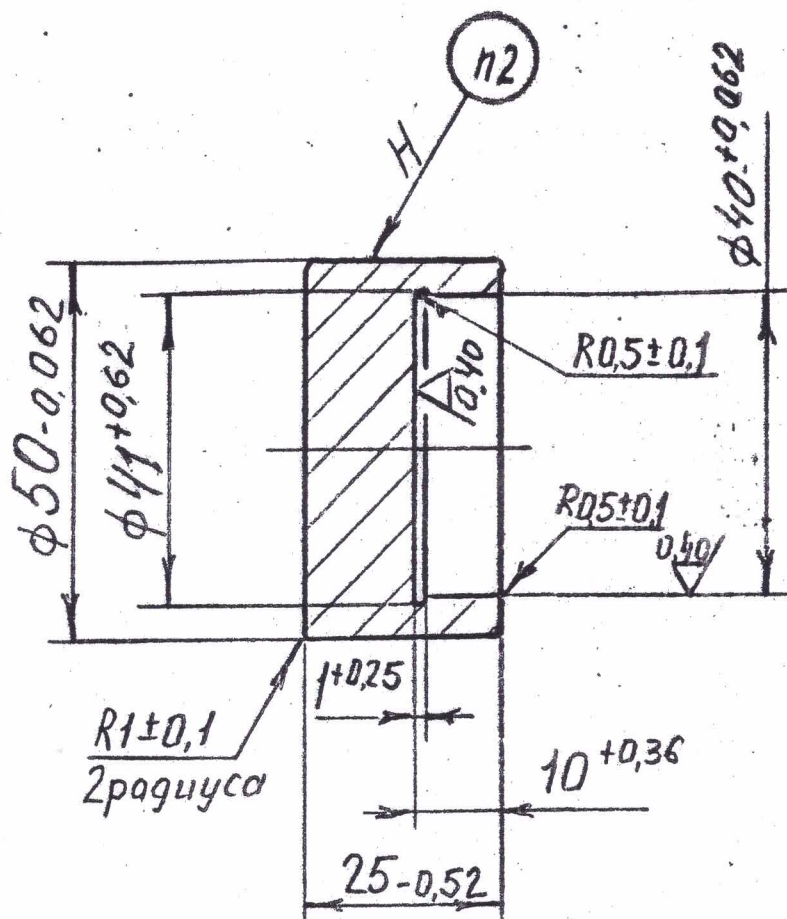
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

п/я В-8413 лоб.

модель 13

Инв. № пер. Подпись и дата Инв. № пер. Подпись и дата Инв. № пер. Подпись и дата

11-000-4124

1.6
▽(✓)

1. HRC 60...62.
2. Маркировать электрокарандашом шрифтом ПО-3 ГОСТ 2930-62.
3. Партия не менее 50 шт (комплектовать по партиям).
25 шт согласно ГОСТ 4545-88
4. На каждую партию должен быть оформлен документ о качестве (паспорт).

4124-000-11

35/39

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Барзеева	Барз	
Пров.				
Н. контр.				
Утв.				

Подгон

Сталь 6У10А

ГОСТ 1435-74

Лит.	Масса	Насыт.
		1.1
Лист	Листов	

п/я В-8413 л/д 152

Шиб. Метро. 4303

Портис. Шиб. Метро.

Взам. шиб. М.

Шиб. Метро.

Портис. Шиб. Метро.