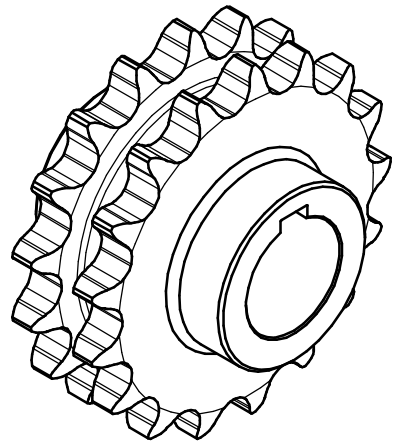
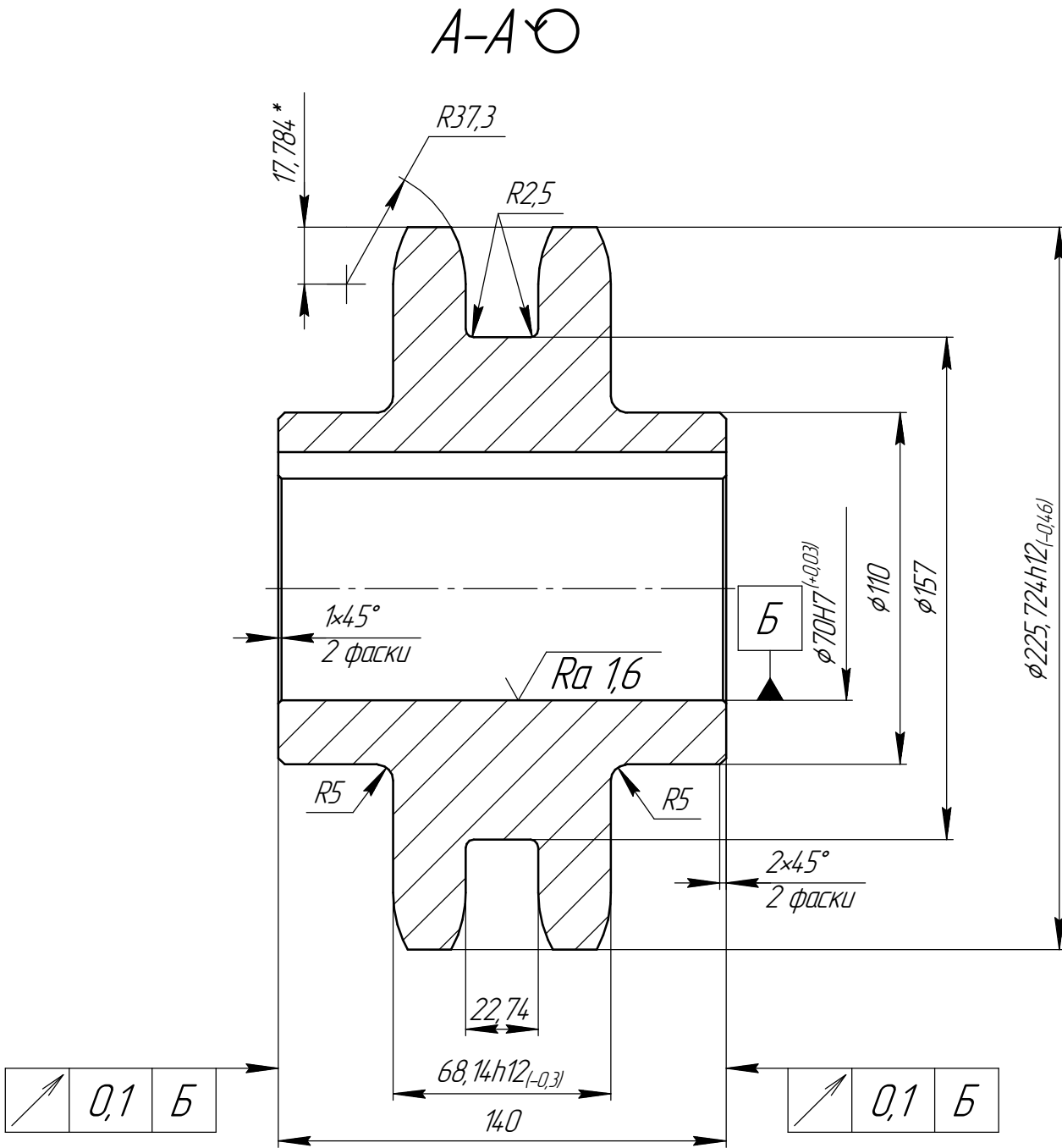
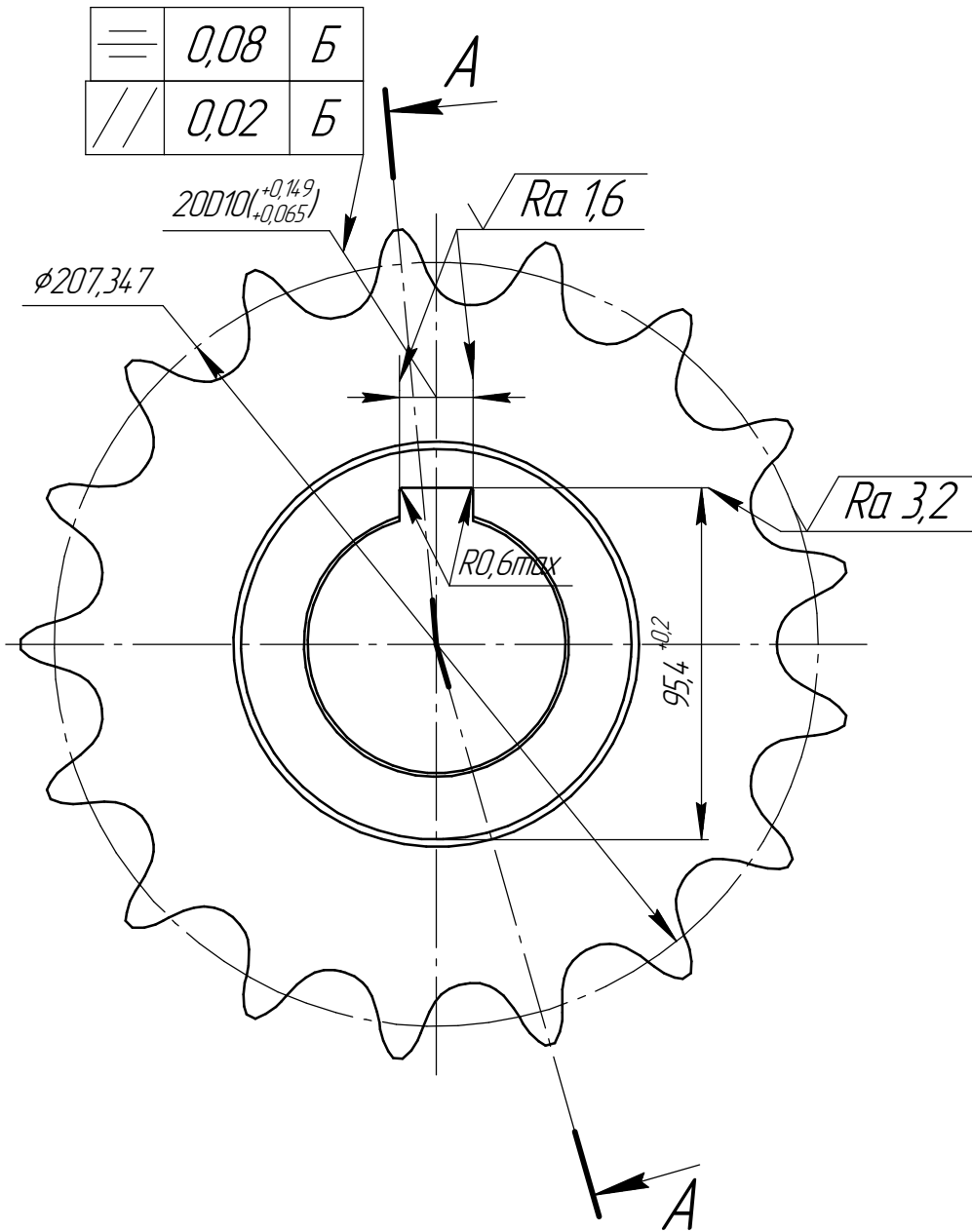


Г5000.0102.002



- 1 \*Размеры для справок.  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.  
3 Цементировать наружные поверхности глудиноу h=0,8..1,2мм твердостью 44...48 HRC.  
4 Материал заменитель 18ХГТ ГОСТ 4543-71.

√ Ra 1,6 (√)

Число зубьев		z	17
Сопрягаемая цепь	Обозначение	-	2ПР-38,1-254 ГОСТ 13568-97
	Шаг	t	38,1
	Диаметр ролика	d	22,23
Профиль зуба по ГОСТ 591-69		-	Со смещением
Класс точности по ГОСТ 591-69		-	B
Диаметр окружности впадин		D <sub>f</sub>	184,906 <sub>-0,29</sub>
Допуск на разность шагов		δ <sub>t</sub>	0,12
Радиальное биение окружности впадин		E <sub>0</sub>	0,25
Торцовое биение зубчатого венца		-	0,25
Диаметр делительной окружности		D <sub>d</sub>	207,34,7
Сопрягаемая цепь	Ширина внутренней пластины	h	36,2
	Расстояние между внутренними пластинами	B <sub>вн</sub>	25,4

Г5000.0102.002					Звездочка z17			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сталь 40X ГОСТ 4543-2016				15,56	1:2
Разраб.								Лист	Листов	1
Пров.										
Т.контр.										
Н.контр.										
Утв.										
Копировал					Формат А4×3					