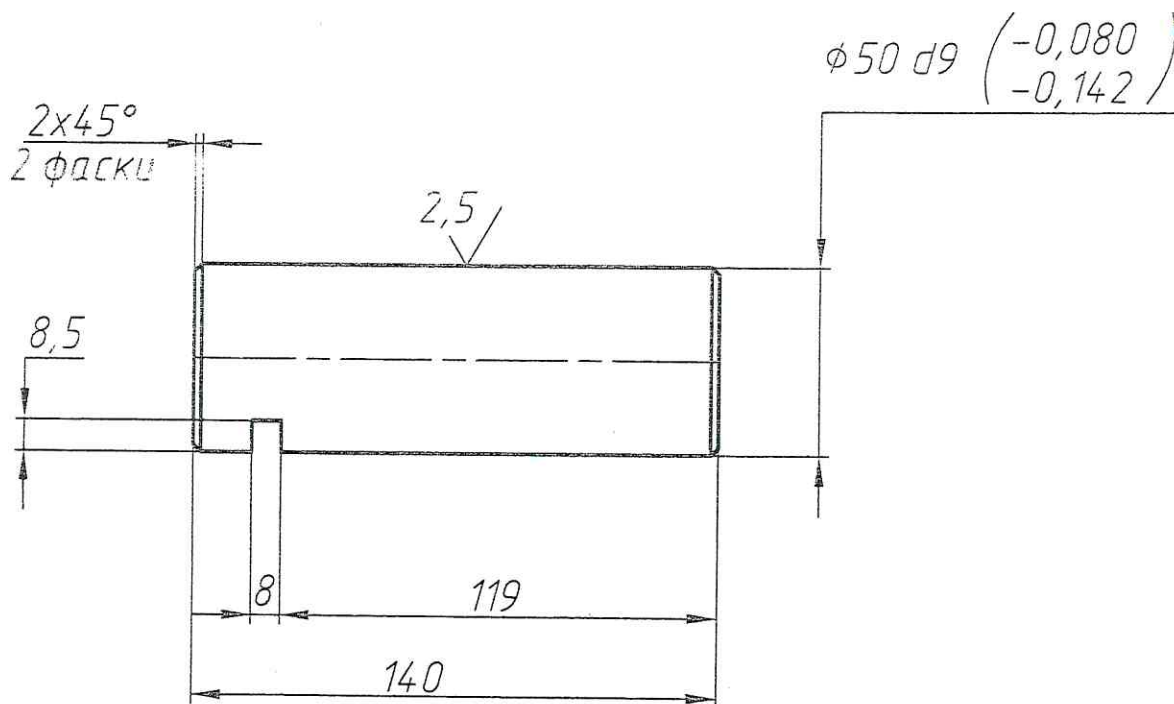


B3-1156

Rz 80
✓(✓)

Порядок в производство
С. Сидоренко
Иванов Т.А.

1. h14; $\pm t2/2$.

2. Острые кромки притупить фаской 0,5x45°.

Чертеж выпущен взамен чертежа № 119.02.103-03.

Цех В-3.
ХПТ 40-5.
Кассета.

B3-1156

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Земерова	Лис 3/	27.09	2008
Пров.	Панфилов	Лис 3/	27.09	2008
Т.контр.				
Нач. КБ	Фирсов	Лис 3/	27.09	2008
Н.контр.				
Утв.				

Ось

Сталь 45
ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
	2,1	1:2
Лист		Листов
ОАО СИНТЗ		КБ ОГМ

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.