Россия, 390000 г.Рязань, ул.Соборная, д.21а Телефоны: (4912) 206-135 - приемная; (4912) 206-138-Факс круглосуточно

Исх. № 19 от 5.03. 2019 г.

Руководителю предприятия

О ремонте станков и мех обработке

С целью установления сотрудничества направляем предложение по капитальному ремонту станков и мех обработке.

Наше предприятие выполняет ремонты различного металлообрабатывающего оборудования в т.ч. капитальный, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание, проведение диагностики и модернизации оборудования (замена систем ЧПУ, приводов, датчиков и др.).

Проводим комплексные работы по капитальному ремонту металлорежущих станков и их аналогов, включая станки с ЧПУ:

- токарных мод.16К20, 1М63, 1М65, 1А660,1А665,1М983, 16М30Ф3,16А20Ф3, РТ905Ф3, 1П756ДФ3, 1740РФ3, УББ112, ТК 912Ф3;
- вертикально- и горизонтально- фрезерных: мод. 6T12, 6T82Ш, BM127, FUS32; сверлильных: мод. 2C132, 2H57, 2A55, OBP;
- горизонтально-расточных: мод. 2620,2B622Ф2,2637, 2657, 2B622Ф4;
- шлифовальных: мод.3М151, 3Д132,3Л722;
- токарно-карусельных: мод. 1551, 1512, 1516, 1512 Ф3, 1516 Ф3

Так же проводим работы по мех обработке и изготовлению деталей:

По изготовлению прямозубых шестерен:

1.Зубодолбежный 5А140

Наибольший диметр 500 мм

Наибольшая ширина нарезаемого венца 100 мм

Наибольший модуль нарезаемых зуб.колес 8

2. Шлицефрезерный 5350А

Наибольший диаметр фрезерования 150мм

Наибольшая длина фрезерования 925 мм

3.Зубошлифовальный 5А841

Наибольший диаметр обраб. изд-я 320 мм

Наибольший модуль обработки - 8

Наибольшая ширина обраб. изделия 150 мм

Наибольший угол наклона 45 град.

4. Закалка ТВЧ

Механообработка:

Токарные станки 16К20 и 1М63(3000 мм)

Фрезерные станки стол макс 1600*400

Шлифовка круглая ЗУ131

Шлифовка плоская 3Л722

Шлифовка крупногабаритная до 6000 мм

Прошу сообщите Вашу заинтересованность в вопросе ремонтов станков и мех обработке для дальнейших переговоров и расчетов.

Доп. Контактная информация: моб тлф +79209573737, почта ctankomex@yandex.ru

Директор Кукин Геннадий