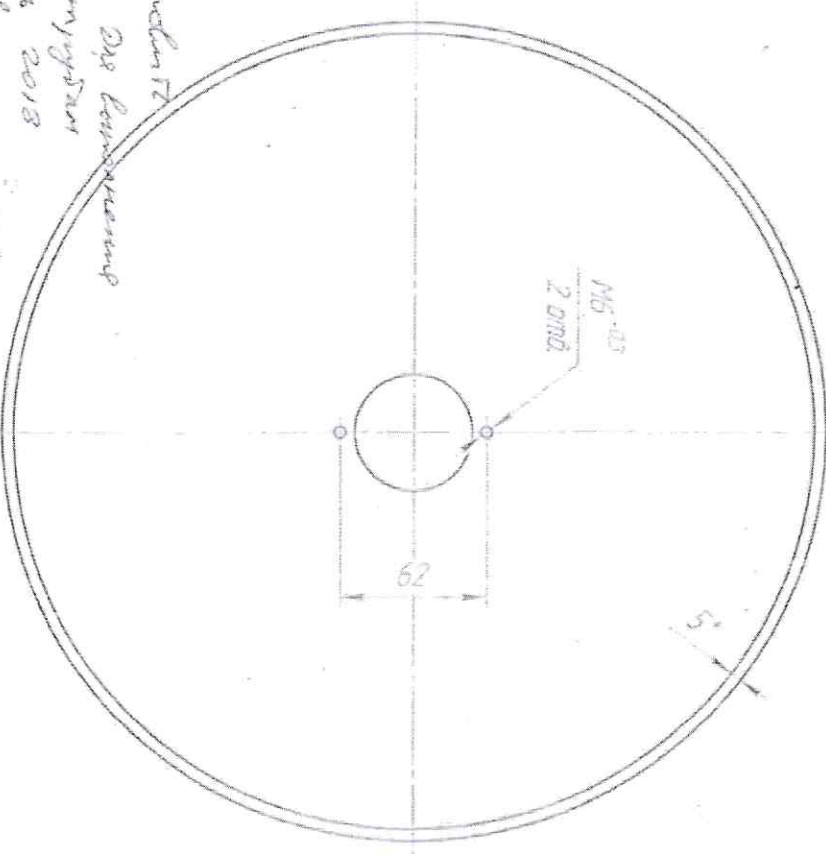




$$A(4:1)$$


0.02 B

Having in consideration  
 the fact that the Department  
 has no regular  
 since January 2013  
 Jan. 2013.

*H. A. Morgan*

Wm. H. Morgan 11. 4.

U

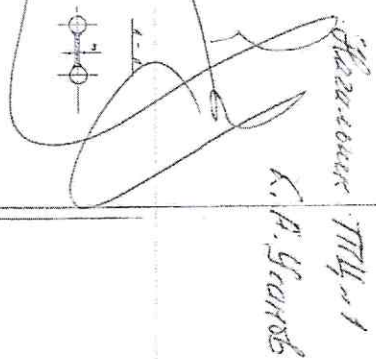
P88-112

Дата	Место	Материал
10.97	12	

CMDB 38XM FOC 4543-77

Novembre

24/10/2014



A. A. Greath

Tadpole n1

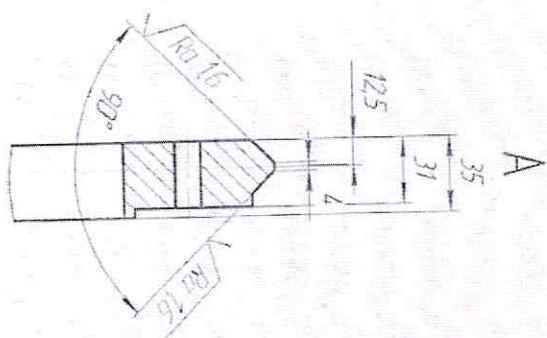
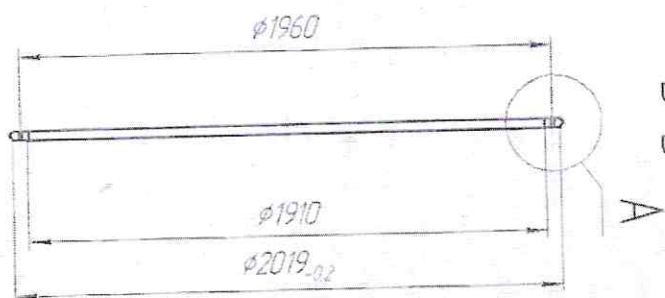
Числа  $n$  представляются как сумма  
некоторого количества  $m$  раз  $n$   
не более  $-x + n$  (табл. 1)  
на примере  $-x + n$  (табл. 2)

[illegible]





Technical drawing of a circular part, likely a cross-section of a pipe or tube. The drawing shows a semi-circular arc with a dashed centerline. Two diameters are indicated: an outer diameter of  $\phi 196.60$  and an inner diameter of  $\phi 165.10$ . A small angle of  $7^\circ$  is also shown.

 $\sqrt{Ra_{1.6} (V)}$ [illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

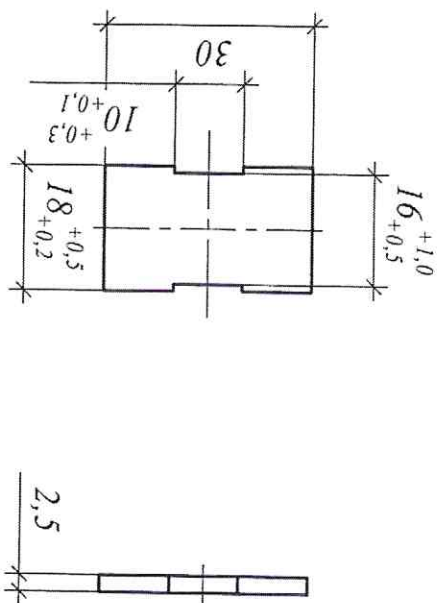
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Романова	19.08.11	
Пров.	Худяков	26.08.11	
Т.компр.	Щучкин		
Изм.	Друль		

Альбом 7. № 130-1-1		Установка снятия усиления шва. Защита датчика	
Лист	Лист	Масса	Масштаб
1	1		1:1
Защита для лазерных датчиков		Полюкардонат литой	

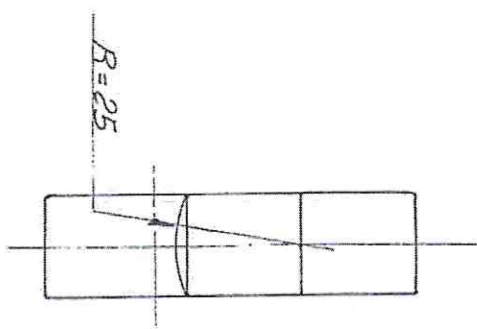
1. Требования к материалу: прозрачный, повышающие термостойкость, износостойкость.

Примечания.



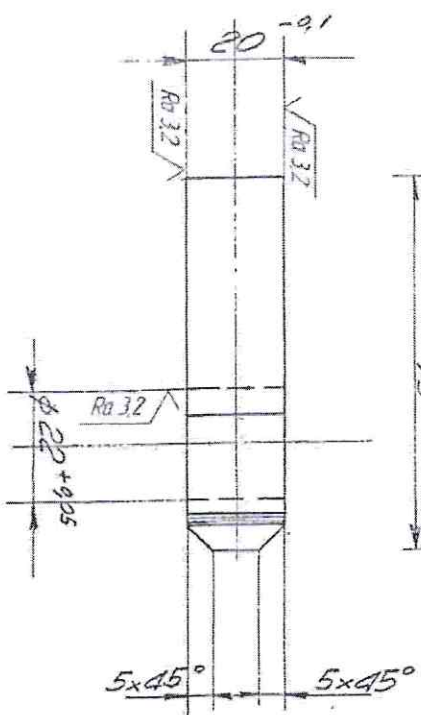
Альбом 7. № 130-1-1  
Установка снятия усиления шва. Защита датчика



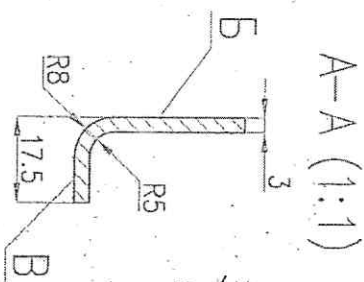
$\sqrt{Ra_{12,5}}$ 

1. Поверхности А по R15 хонинговать.
2. Острые кромки притупить фаской 0,5×4,5°.
3. Твердость поверхности 58 ... 60 НРС.
4. Неуказанные предельные отклонения H13, h13, ±
5. Чертеж передработан с итальянского оригинала.

П13  
2.

[illegible]

3.2 ✓ (✓)



Созначено:

Зам. Начальника ТЭЦ № 6  
(по качеству и количеству)

P. M. Amurbo

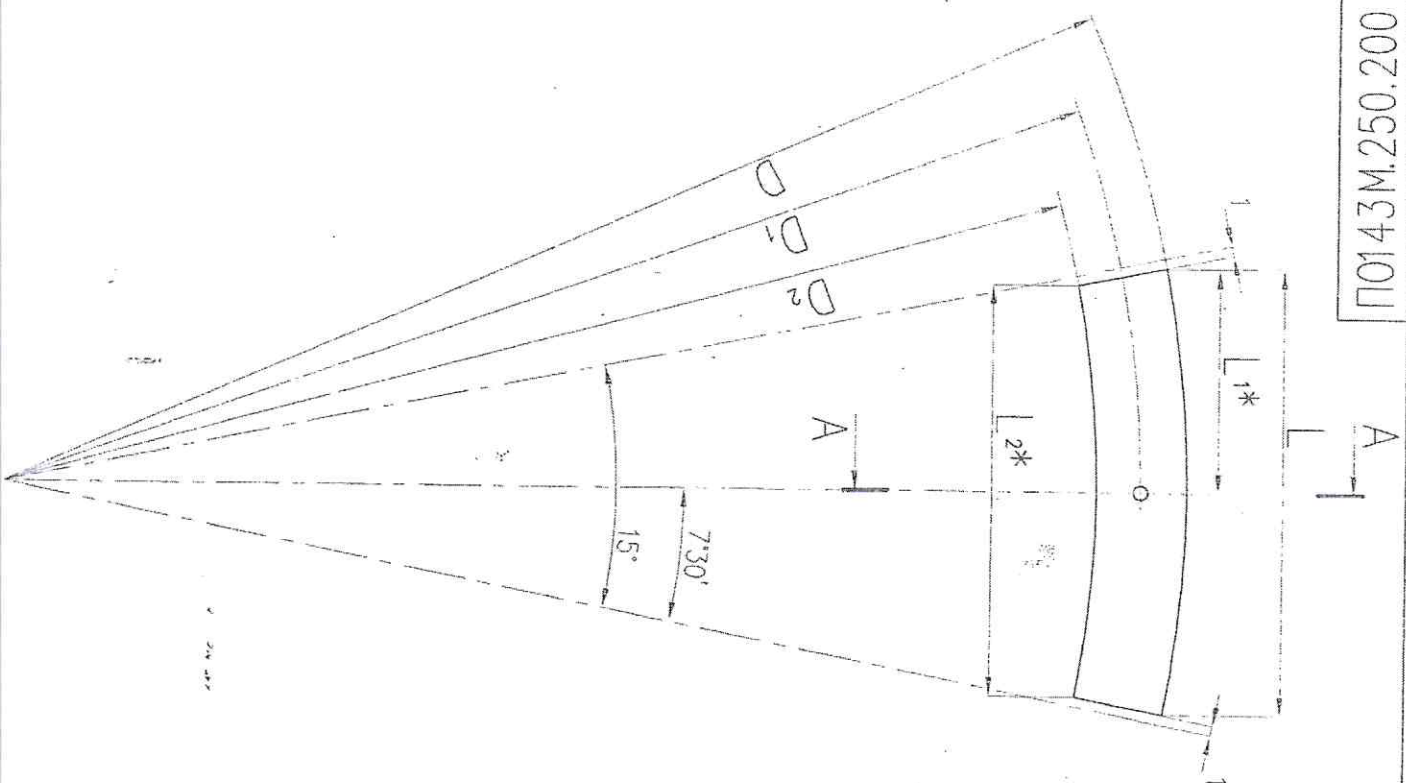
- 1.\*Размер для справок
- 2.Кромки Б и В скруглить радиусом R0,6...0,8мм
- 3.И14, И14, ±0,2
- 4.Маркировать обозначение на бирке

[illegible]



П0143М.250.200

3.2 V(V)

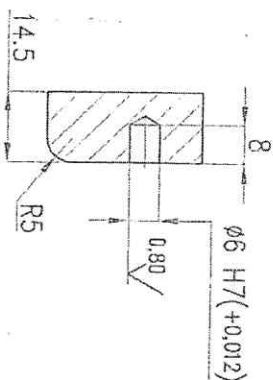


Обозначение	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	Масса, кг
П0143М.250.200.	Ø953	Ø935	Ø899	124,4	62,2	117,3	0,12
	—	—	—	—	—	—	—

A-A (1:1)

Согласовано:

Зам. Начальника ТЭСЦ №6  
(по качеству и технологии)



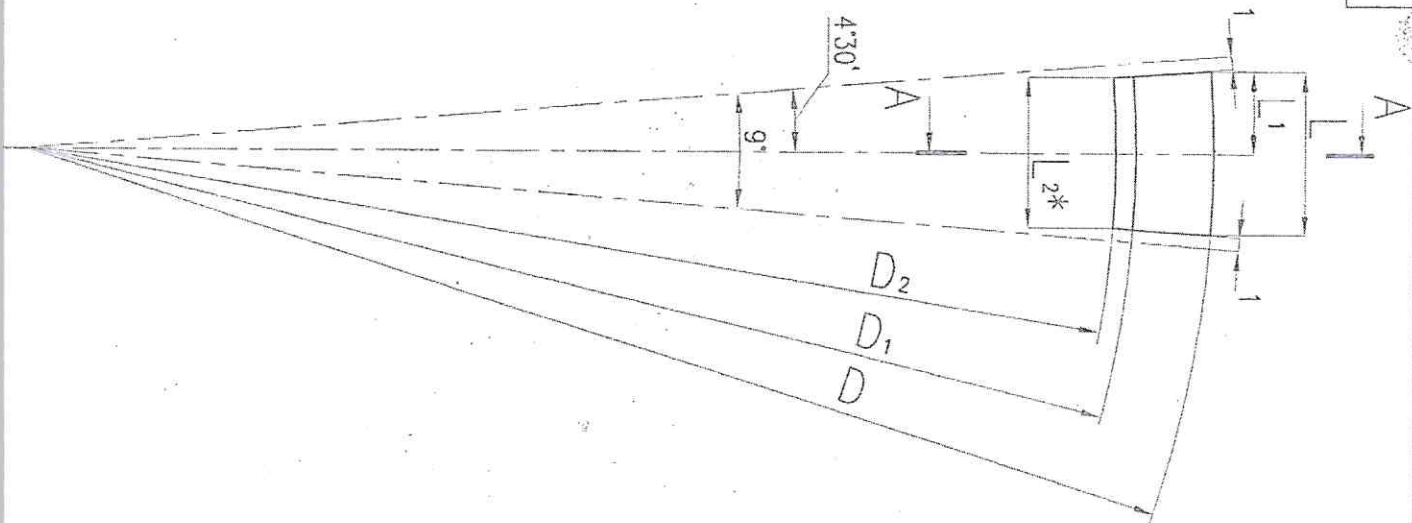
Р.И. Амуров

- 1.\*Размеры для справок
2. h14, H14, ±0.04
3. Маркировать обозначение на бирке.

П0143М.250.200				Лист		Масса	Масштаб
Сектор				Лист		см	—
Склад алюминевый				Лист		табл	—
И.Колт				Лист		табл	—

102.052.M3410L

3.2/(V)



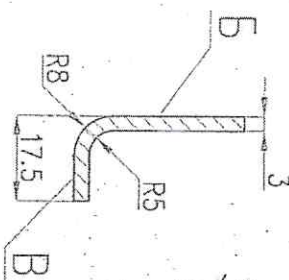
Обозначение	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	Масса, кг
П0143М.250.201.	ø953	ø899	ø893	72,8	36,4	68	0,02
	—	—	—	—	—	—	—

A-A (1:1)

Согласовано:

Зам. начальника ТЭЦ №6  
(по качеству и технологии)

Р.И.Амбаров



- 1.\*Размер для справок
- 2.Кромки Б и В скруглить радиусом R0,6...0,8мм.
- 3.h14, h14, ±0,04.
- 4.Маркировать обозначение на бирке.

П0143М.250.201				Лист	Масса	Масшт
Изм	Лист	Н	Дюжи	Лист	Дюжи	
Разработ	Матрица	25.04.04				
Проект						
Т. Кондр						
Привал						
Н.Кондр						
Склад алюминиевый				Лист	Масса	Масшт
МБТ ГОСТ 4784-74						

УГОЛОК

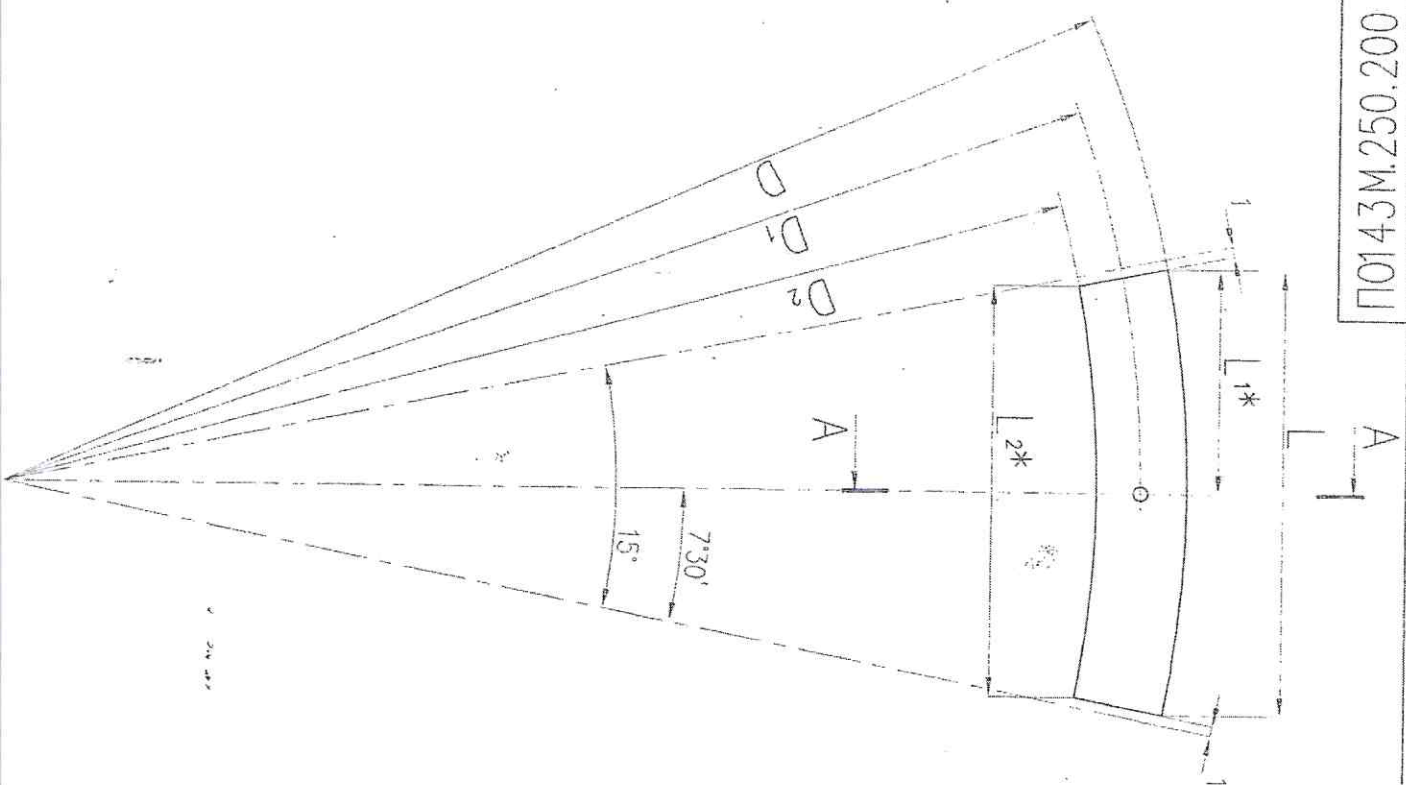
см.

тол

Листов 1

002.052.M2410L

3.2 V(V)

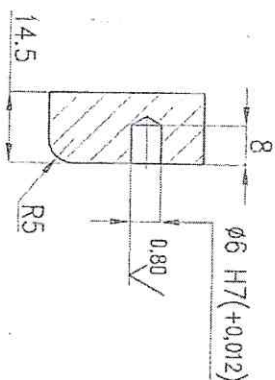


Обозначение	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	Масса, кг
П0143М.250.200.	Ø953	Ø935	Ø899	124,4	62,2	117,3	0,12
	—	—	—	—	—	—	—

A-A (1:1)

Согласовано:

Зам. начальника ТЭСЦ №6  
(по качеству и технологии)



Р.И. Амуров

- 1.\*Размеры для справок
- 2.Н14, Н14, ±0,4
- 3.Маркировать обозначение на бирке.

Изм. Лист	№ Докм.	Подп.	Допол.	Лист	Масса	Масштаб
Розреш	Марков	471	15.01.05	Сектор	Лист	Масштаб
Проб						
Т. Контр						
Принят						
Н.Контр						
П0143М.250.200				Склад алюминиевый		